

Dolní Věstonice I, sídliště nejsvrchnějšího patra		
GrN-10534	25 950±190	uhlík od pece, 1979
Dolní Věstonice I, stanice v horní části		
GrN-18189	25 950+630-580	uhlík, výzkum 1990
Dolní Věstonice I, stanice ve střední části		
GrN-1286	25 820±170	uhlík, výzkum 1936 (poblíž „hlavičky“)
Ly-1303	22 250±570	uhlík
Ly-1999	19 640±540	uhlík
Dolní Věstonice I, stopy osídlení v dolní části		
GrN-18188	27 250+590-550	uhlík, horní část uhlíkaté vrstvy bez artefaktů
GrN-18187	29 300+700-690	uhlík, dolní část téže vrstvy, bez artefaktů
GrN-11004	20 270±210	humus, podloží kulturní vrstvy
GrN-11189	31 700±1000	uhlík, týž horizont půdy „W2/3“
Dolní Věstonice I,, bez bližší lokalizace		
GrN-6857	25 790±320	uhlík, vzorek 1, kult. vrstva
GrN-5859	27 790±370	uhlík, vz. 6 z podloží kult. vrstvy
GrN-6860	29 180±460	uhlík, vz. 8 hnědý horizont pod kult. vrstvou
GrN-6858	32 850±660	uhlík, půda „W2/3“
Dolní Věstonice II, vše z uhlíků, A-C: plochy dle Klímy 1995, obr. 33, unit: sídelní celky dle Svobody		
temeno:		
GrN-14831	26 640±110	A, od trojhrubu DV 13-15
ISGS-1616	24 000±900	A, ohniště poblíž kalvy DV 11 (inf. Soffer)
ISGS-1617	24 970±920	A, ohniště poblíž kalvy DV 11 (inf. Soffer)
západní svah:		
GrN-15325	26 550±160	Bb6, východní ohniště
GrN-15326	26 970±160	Ba5, severní ohniště
GrN-15324	27 070±170	Bb4, jižní ohniště
GrN-15327	27 080±170	Ca I, západní ohniště
GrN-15276	25 570±280	C, unit I, hrob DV 16
GrN-15277	25 740±210	C, unit I, ohniště u hrobu DV 16
ISGS-1744	26 390±270	C, unit I, ohniště u hrobu DV 16
GrN-15279	26 920±250	C, unit 2, ohniště 16/17
CU-748	21 920±743	C, unit 2, ohniště 16/17
GrN-15278	27 070±300	C, unit 3, ohniště 12/13
CU-747	23 799±870	C, unit 3, ohniště 12/13
ISGS-1899	22 630±420	C, unit 3, ohniště 12/13
GrN-21122	26 970±200	unit 4E3
GrN-15280	27 900±550	hnědý půdní sediment pod nál. vrstvou, II/5
CU-749	24 725±2163	hnědý půdní sediment pod nál. vrstvou
horní část severního svahu		
GrN-21123	26 390±190	E, unit LP/1-4
skládka mamutích kostí		
GrN-14830	26 100±200	
CU-715	22 368±749	dle Svobody CU-746?
Dolní Věstonice IIa (výše ve svahu)		
GrN –15132	26 190+390-370	sonda A, spodní uhlík. poloha
GrN –15134	25 870+370-360	sonda A, svrchní uhlík. poloha
GrN –15147	25 890+370-360	sonda D
Dolní Věstonice II – severní svah, spodní etáž		
GrN-13962	27 660±80	uhlíky, ohniště a-b-c (Klíma) nebo b (Svoboda), 1985
GrA-19498	23 540±180	uhlíky, ohniště a
Dolní Věstonice II-cihelna		
východní stěna:		
GrN- 2092	28 300±300	humus, s artefakty, kontaminace s podložím?
GrN- 2598	29 000±200	uhlík z hnědého horiz. pod nál. vrstvou
západní stěna:		
GrN-11003	24 470±190	popel z rozrušeného ohniště, nejisté
GrN-11196	28 220±370	uhlík z podloží nález. vrstvy
GrN-1025	29 940±300	uhlík z hnědé půdy „W2/3“ pod nál. vrstvou
Dolní Věstonice III		
GrN-20392	24 560+660-610	uhlík, 5. terasa 1993, dle Škrdly et. al. GrN-20342
GrN-22307	26 160+770-700	3. terasa, celek 2, aurignacien?
GrN-?	26 200+1100-970	3. terasa, gravettien

Tab. 1 . Přehled radiometrických dat z lokalit u Dolních Věstonic.

Tab. 1 . Les dates radiométriques de Dolní Věstonice.

	Dolní Věstonice I Sektor, rok:	Absolon				Bohmers					
		F	%	T	%	1939	%	1940	%	1942	%
	nástroj	Σ	%	Σ	%	Σ	%	Σ	%	Σ	%
A	Klingenkratzer, einfach	164	11,0	197	9,7	23	10,7	15	6,3	13	7,1
B	Klingenkratzer, retuschiert	201	13,5	16	0,8	14	6,5	6	2,5	3	1,6
C	Klingenkratzer, doppelt	4	0,3	10	0,5		0,0		0,0		0,0
D	Abschlagkratzer	173	11,6	79	3,9	6	2,8	3	1,3	5	2,7
E	Nasenkratzer	24	1,6	3	0,1		0,0	2	0,8	1	0,5
F	Hochkratzer	14	0,9	8	0,4		0,0		0,0	1	0,5
G	Bohrer	6	0,4	31	1,5	2	0,9	9	3,8	3	1,6
H	Eckstichel, Einschlag-	66	4,4	179	8,8	13	6,1	12	5,1	6	3,3
I	Eckstichel, Zweischlag-	133	8,9	438	21,5	27	12,6	23	9,7	20	11,0
J	Mittelstichel, Einschlag-	7	0,5	3	0,1		0,0	1	0,4		0,0
K	Mittelstichel, Zweischlag-	53	3,6	99	4,9	20	9,3	9	3,8	9	4,9
L	Bogenstichel	14	0,9	40	2,0	4	1,9	4	1,7	3	1,6
M	Kantenstichel	28	1,9	58	2,8	6	2,8	5	2,1	4	2,2
N	Doppelstichel	69	4,6	113	5,5	7	3,3	4	1,7		0,0
O	Kratzer - Stichel	21	1,4	63	3,1	11	5,1	5	2,1	1	0,5
P	Klingen deutlich retuschiert	40	2,7	44	2,2	3	1,4	9	3,8	2	1,1
Q	Spitzklingen	57	3,8	7	0,3	2	0,9	2	0,8	1	0,5
R	Klingen mit seitl. Hohlkerben	33	2,2	73	3,6	7	3,3	10	4,2	15	8,2
S	Klingen mit end. Hohlkerben	15	1,0	30	1,5		0,0		0,0		0,0
T	Schrägendklingen	10	0,7	15	0,7		0,0		0,0		0,0
U	Schaber	190	12,7	57	2,8	6	2,8	2	0,8	4	2,2
V	Blattspitzen	2	0,1		0,0		0,0		0,0		0,0
W	Handspitzen	41	2,7	3	0,1		0,0		0,0		0,0
X	Doppelspitzen	1	0,1		0,0		0,0		0,0		0,0
Y	Kremserspitze	0	0,0	1	0,0	1	0,5	1	0,4		0,0
Z	Gravettespitzen	10	0,7	68	3,3	4	1,9	16	6,8	5	2,7
AA	Gravettemesser	32	2,1	190	9,3	31	14,5	26	11,0	8	4,4
BB	Messerchen mit abgedrückter Kante	73	4,9	183	9,0	20	9,3	68	28,7	67	36,8
CC	Säge	11	0,7	30	1,5	7	3,3	5	2,1	11	6,0
DD	Bearbeitete Geräte, zusammen	1492	100,0	2038	100,0	214	100,0	237	100,0	182	100,0
	«Kernstichel»	99		215		11		10		3	
	«Kernkratzer»	58		69		4		4			
	Kernstücke (andere)	199		489		71		73		51	
	Klingen, gut ausgebildet	602		1544		170		143		88	
	Klingen etwas retuschiert	866		287		32		16		20	
	Abschläge ret.	66		157							
	Knochenpfriemen	1		14		2		3		2	
	Knochenglätter	4		13		1		2			
	Zähne, durchlocht	x		x		15		3		2	
	Fossile Schnecken, durchlocht	x		x		2		18		129	
	Dentalien	x		x		1		17		9	
	Stückchen rötél	x		x		47		66		62	
	Stückchen aus gebranntem Ton	0		26		779		85		41	

Tab. 2. Bohmersova typologická klasifikace. T mladší sídliště ve střední části (srov. Klíma 1981a), F starší sídliště ve střední části, x nesledováno. Méně zřejmé skupiny: H rydla boční hranová i na lomu, I rydla klínová boční, J rydla hranová střední, K rydla klínová střední, AA čepele s otupeným bokem. Sektory 1939–42 se nacházejí na protilehlých okrajích „mladšího sídliště ve střední části“ (cf. Klíma 1981a).

Tab. 2. DV I, liste-type par A. Bohmers (manuscript): F partie centrale inf, T et 1939–42 partie centrale sup. (à comp. Oliva 2000a, fig. 4 et 5).

DV, kol. Klíma

	S	W	R	K	C	H	B	Σ	%
A	86	1	18	2	5		16	128	57,7
B			1					1	0,5
E	36	2	6		1		2	47	21,2
F	3	1				1		5	2,3
H	1							1	0,5
I	1							1	0,5
J	2		2	2		1		7	3,2
K	1		1		5			7	3,2
L	5		1					6	2,7
M	4		1				2	7	3,2
N	3	1	3			2	2	11	5,0
O	1							1	0,5
Σ	143	5	33	4	11	4	22	222	
%	64,4	2,3	14,7	1,8	5,0	1,8	9,9		100%

Tab. 3. Tvary jader dle surovin (viz přílohu 1), A hranolové, B kýlovité, C kuželové, D tužkovité, E rydlovité, F ploché, G krychlové, H diskovité, I polyedrické, J nepravidelné, K počátkové, L upravené netěžené, M zlomek jádra, N zbytek jádra, O plošně oštipané rezidium cf. odštěpovač

Tab. 3. Les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, B caréné, C conique, D en crayon, E sur éclat, F plan, G cubique, H discoïde, I polyédrique, J irrégulière, K peu travaillé, L mis en forme, M fragment, N reste, O reste esquillé.

Dolní Věstonice I, kol. B. Klíma

	S	W	R	K	C	B	Σ	%
1-podst.	42	1	13	1	3	11	71	55,0
2-podst.	16		2	1	2		21	16,3
změň.or.	28		4			5	37	28,7
Σ	86	1	19	2	5	16	129	
%	66,7	0,8	14,7	1,6	3,9	12,4		100%

Tab. 4. Hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (symboly viz v příloze 1)

Tab. 4. Nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

DV I – skládka	S	W	R	K-H	Q-G	B+N	Σ	%
a jádra	5,68		8,1	20,0	13,0	4,8	46	6,7
b neretuš. kusy	51,4	68,2	63,8	60,0	87,0	47,6	395	57,5
c místně ret.kusy	12,7	9,1	11,0			19,0	80	11,6
d retuš. nástroje	30,3	22,7	17,1	20,0		28,6	166	24,2
celkem ess.	370	22	246	5	23	21	687	
% horiz. ess.	53,9	3,2	35,8	0,7	3,3	3,1		100,-
e odpad, fragmenty	21	6	4	6	9	1504	1550	
Σ	391	28	250	11	32	1525	2237	
% horiz.	17,5	1,2	11,2	0,5	1,4	68,2		100,-

Tab. 5. Dolní Věstonice I – velká akumulace mamutích kostí. Hlavní skupiny industrie dle surovin (symboly viz v příloze 1).

Tab. 5. Dolní Věstonice I, grande accumulation de l'os de mammoth. Les groupes majeurs de l'industrie selon les mat.prem. (voir annexe 1). De haut en bas: nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.

DV – skládka

	S	R	C	H	Q	G	N	Σ	%
A	6	7			1			14	30,4
E	8	9						17	37,0
F	1							1	2,2
K	1		1		1	1	1	5	10,9
L		1		1				2	4,3
M	2	1						3	6,5
N	2	2						4	8,7
Σ	20	20	1	1	2	1	1	46	
%	43,5	43,5	2,2	2,2	4,3	2,2	2,2		100%

Tab. 6. Dolní Věstonice I – velká akumulace mamutích kostí. Tvary jader (vertikálně, viz tab. 3) dle surovin (viz přílohu 1).

Tab. 6. Dolní Věstonice I, grande accumulation de l'os de mammoth. Les nucléus (verticalement, voir tab 3) selon les mat. prem. (voir annexe 1),

Dolní Věstonice I – skládka

	S	R	Q	Σ	%
1-podst.	3	6	1	10	66,7
2-podst.	1			1	6,6
změň.or.	3	1		4	26,7
Σ	7	7	1	15	
%	46,7	46,7	6,6		100%

Tab. 7. Dolní Věstonice I – velká akumulace mamutích kostí. Hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz příl. 1)

Tab. 7. Dolní Věstonice I, grande accumulation de l'os de mammoth. Nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

Dolní Věstonice – skládka																						
	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vrt. %v	vrt. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	9	8	65	44			58	6	71	15	63	11	87	6	100	7	50	3			112	67,5
W			4	60			17	40													5	3,0
R	1	2	28	49			25	7	25	14	37	16	13	2			50	7	50	2	43	25,9
C					50	100															1	0,6
B			3	40	50	20			4	20									50	20	5	3,0
Σ	10		75		2		12		24		19		8		8		6		2		166	
%h		6,0		45,2		1,2		7,2		14,5		11,4		4,8		4,8		3,6		1,2		100%

Tab. 8. Dolní Věstonice I – velká akumulace mamutích kostí. Skupiny nástrojů podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 8. Dolní Věstonice I, grande accumulation de l'os de mammoth. Outils selon les mat. prem. (voir annexe 1 ; légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillées, racloirs, divers).

Dolní Věstonice I – skládka

č.	nástroj	dle sur.	Σ	%	+k
1	čepelové škrabadlo	6S	6	3,61	4
3	dvojité škrabadlo	1S	1	0,60	
3a	dvojité škrabadlo vysoké	1R	1	0,60	
8	úštěpové škrabadlo	1S	1	0,60	
11	kýlovité škrabadlo	1S	1	0,60	
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné			0,00	1
17	škrabadlo – rydlo	1S1W1R	3	1,81	
18	škrabadlo s protilehlým ret. koncem			0,00	
19	rydlo s protilehlým ret. koncem	2S	2	1,20	
22	vrták – rydlo	1S	1	0,60	
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	1W	1	0,60	
22b	rydlo v jiné kombinaci	3S1R	4	2,41	
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	1S	1	0,60	
23	vrták	1B	1	0,60	
24	nízký zobec	1C	1	0,60	
24a	vysoký zobec			0,00	1
27	klínové rydlo střední	5S1W1B	7	4,22	2
28	klínové rydlo zakřivené	1S	1	0,60	
29	klínové rydlo boční	7S3R	10	6,02	7
30	rydlo na lomu	5S2W4R	11	6,63	15
30a	rydlo na přirozené ploše	2S3R	5	3,01	1
31	několikanásobné klínové rydlo	1S	1	0,60	
31a	několikanásobné rydlo na lomu	4S	4	2,41	
34	hranové rydlo na příčné retuši	2S1R	3	1,81	7
35	hranové rydlo na šikmé retuši	3S2R1B	6	3,61	4
35a	rydlo na postranní retuši	1S1R	2	1,20	
36	hranové rydlo na vkleslé retuši	7S3R	10	6,02	3
37	hranové rydlo na vyklenuté retuši			0,00	1
38	příčné rydlo			0,00	1
40	několikanásobné hranové rydlo	2S1R	3	1,81	
41	několikanásobné rydlo smíšené	8S1R	9	5,42	
44	ploché rydlo	1R	1	0,60	2
44b	zlomek rydla	1S1R	2	1,20	
48	hrot typu la Gravette	1R	1	0,60	
49	hrot typu la Gravette, nevýrazný	1S	1	0,60	
50	mikrograveta	1S	1	0,60	
51	hrot typu des Vachons	1S	1	0,60	
53	čepel s výčnělkem na otupeném boku	1R1B	2	1,20	
54	šipka	1S	1	0,60	
57	čepel se zúžením	1S1R	2	1,20	
58	čepel s otupeným bokem	1S	1	0,60	
59	čepel s částečně otupeným bokem	2S	2	1,20	
60	příčné retušovaná čepel/úštěp	2S1R	3	1,81	
61	šikmo retušovaná čepel/úštěp	5S1R	6	3,61	1
62	vklesle retušovaná čepel/úštěp	1S1R	2	1,20	1

Dolní Věstonice I – skládka

č. nástroj	dle sur.	Σ	%	+k
65 čepel s jednostrannou retuší	4S4R	8	4,82	
74 vrub jednoduchý	3S	3	1,81	1
75 zoubkovaný ústěp/čepel	3S1R	4	2,41	1
76 odštěpovač (stíradlo)	6S	6	3,61	2
76a nůž typu Kostěnki („dlátko“)	2S	2	1,20	1
77 drasadlo přímé	1S1R	2	1,20	
77a drasadlo vyklenuté	1S1R	2	1,20	
77b drasadlo dvojité	1S	1	0,60	
77h drasadlo zvláštní	1R	1	0,60	
81 lichoběžník	1R	1	0,60	
85 čepelka s otupeným bokem	8S3R	11	6,63	
87 pilka s otupeným bokem	1S	1	0,60	
88 pilka	1B	1	0,60	
93 čepelový hrot			0,00	1
92d střídavý ozub			0,00	1
92e vrub u lomové plochy	1S	1	0,60	
92g trn			0,00	3
CELKEM ks:		166	100,-	61
CELKEM „pracovních částí“:		197		

Tab. 9. Dolní Věstonice I – velká akumulace mamutích kostí. Seznam nástrojů podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 9. Dolní Věstonice I, grande accumulation de l'os de mammoth. Types d'outils selon les mat. prem. (voir annexe 1).

	IG	IB	IBD	IBT	IP	IDos	IMD	IPC	ICK	ILRA	IPF	IR	IOCM	Σ	pozn.
DV I/skládka 1966-8	7,1	51,8	13,7	18,8	1,5	14,5	1,2	0,0	1,0	4,8	0,0	3,0	18,1	166	
DV I/horní část, objekt 1	10,5	25,7	8,7	6,4	1,0	39,5	7,4	0,1	x	10,2	0,0	1,0	6,3	1259	2
DV I/objekt 2	10,9	33,2	11,7	7,5	2,6	21,0	5,2	0,0	x	22,3	0,0	1,3	8,1	385	2
DV I/střední část 1947-52	25,1	32,2	11,1	10,1	1,5	15,1	0,0	0,0	x	7,0	0,0	6,5	8,0	199	2
DV I/střední část inf.(Absolon)	38,0	29,2	19,1	7,2	0,4	7,2	0,7	0,0	x	+20,0	0,1	12,7	+6,3	1492	4
DV I/střední část sup.(Absolon)	14,4	50,1	32,8	12,0	1,4	21,0	1,3	0,0	x	+3,3	0,0	2,8	+9,1	2038	4
DV I/stř. část sup. 1939	23,3	40,9	22,0	6,1	0,9	25,7	3,3	x	x	+2,3	0,0	2,8	+8,4	214	4
DV I/stř. část sup. 1940	12,6	27,2	13,5	5,5	3,8	46,4	2,1	x	x	+4,6	0,0	0,8	+3,8	237	4
DV I/stř. část sup. 1942	12,6	23,5	15,9	3,3	1,6	44,0	6,0	x	x	+1,6	0,0	2,2	+0,5	182	4
DV II/spodní etáž	6,1	41,7	x	x	1,8	33,7	0,0	x	x	3,7	0,0	1,8	3,1	163	3
DV II/horní etáž 1986	18,1	30,0	x	x	0,2	43,7	1,7	x	x	3,2	0,0	1,5	1,1	464	3
DV II/horní etáž 1987	0,0	7,5	x	x	0,0	51,4	1,1	x	x	2,8	0,0	1,1	0,0	467	3
DV II/celek 2+3	8,2	33,7	8,2	11,2	1,0	28,6	3,1	0,0	4,1	4,1	0,0	0,0	12,2	98	1

Tab. 10. Typologické indexy (méně obvyklé symboly: IMD pilky, IPC hroty s vrubem, ICK kostěnkovské nože, ILRA ret. čepele a hroty, IPF listovité hroty, IOCM kombinované a několikanásobné nástroje, x nesledováno, + minim. počet. Pozn.: 1 Svoboda ed. 1994, 2 Klíma 1963, 3 Klíma 1995, 4 Bohmers manuskript. Sektory 1939–42 se nacházely na protilehlých okrajích „mladšího sídliště ve střední části“ (cf. Klíma 1981).

Tab. 10. Indices typologiques (indices peu courants: IMD microdentculés, IPC pointes à cran, ICK couteaux de Kostenki, ILRA lames et pointes ret., IPF pointes foliacées, IOCM outils composites et multiples).

PAVLOV II	S	W	R	K-H	M-G	B+N	Σ	%	PAVLOV I (1952)	S+W	R
a jádra	1,7	1,8	5,1	3,7	10,0	1,3	47	1,8	jádra	1,3	0,6
b neretuš. kusy	75,4	78,7	64,6	83,3	90,0	87,8	1964	78,2	neretuš. kusy	79,6	76,3
c místně ret.kusy	7,4	10,8	10,1	3,7		3,9	200	8,0	místně ret.kusy	3,6	4,5
d retuš. nástroje	15,5	8,7	20,2	9,3		7,0	301	12,0	retuš. nástroje	15,5	18,6
celkem ess.	1139	826	99	54	10	384	2512		celkem	3616	177
% horiz. ess.	45,3	32,9	3,9	2,1	0,4	15,3		100,-			
e odpad, fragmenty	549			4	3	14	570				
Σ	1688	826	99	58	13	398	3082				
% horiz.	54,8	26,8	3,2	1,9	0,4	12,9		100,-			

Tab.11. Pavlov II, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příloha 1).

Tab.11. Pavlov II, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1). De haut en bas: nucléus, débitage brut, ret. part., outils, débris.

PAVLOV II	S	W	F	R	K	N	B	Σ	%
A	11	12		1	1		1	26	60,5
C	1							1	2,3
E	4	4						7	16,3
F			1					1	2,3
I	1							1	2,3
M				2		1	2	5	11,6
N				2				2	4,7
Σ	17	15	1	5	1	1	3	43	
%	39,5	34,9	2,3	11,6	2,3	2,3	7,0		100%

Tab.12. Pavlov II, tvary jader dle surovin (viz přílohu 1), A hranolové, C kuželové, E rydlovité, F ploché, I polyedrické, M zlomek jádra, N zbytek jádra.

Tab.12. Pavlov II, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, C conique, E sur éclat, F plan, I polyédrique, M fragment, N reste.

PAVLOV II	S	W	R	K	B	Σ	%
1-podst.	8	5	1			14	51,9
2-podst.	2	1		1		4	14,8
změň.or.	2	6			1	9	33,3
Σ	12	12	1	1	1	27	
%	44,4	44,4	3,7	3,7	3,7		100%

Tab.13. Pavlov II, hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz příl. 1)

Tab. 13. Pavlov II, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

Pavlov II

	1		2		3		4		5		6		7		8		9		1 0		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vt. %v	vt. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	52	10	63	46	50	2	68	8	75	15	50	10	12	1	52	7	40	1	33	1	177	58,8
W	39	18	26	47			23	7	3	1	32	15	25	3	17	6	20	1	33	1	72	23,9
R	6	10	3	20	33	10	9	10	3	5	6	10	25	10	13	15	40	10			20	6,6
K			1	33							3	33							33	33	3	1,0
Z	3	50											12	50							2	0,7
N			5	46					8	23	6	15	12	8	4	8					13	4,3
B			3	29	17	7			11	39	3	7	12	7	13	21					14	4,7
Σ	33		131		6		22		36		34		8		23		5		3		301	
%		11,0		43,5		2,0		7,3		12,0		11,3		2,7		7,6		1,7		1,0		100%

Tab. 14. Pavlov II, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 14. Pavlov II, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1 ; légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, racloirs, divers).

PAVLOV II					
č.	nástroj	dle surovin	Σ	%	k
1	čepelové škrabadlo	9S11W1R1Z	22	7,3	3
2	čepelové škrabadlo nevýrazné			0	1
3	dvojitě škrabadlo	1S	1	0,332	
4	obloukovitě lomené škrabadlo	1S	1	0,332	2
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	2S1W	3	0,997	1
7	vějířovité škrabadlo	1S	1	0,332	
8	úštěpové škrabadlo	1R	1	0,332	
11	kýlovité škrabadlo	3S	3	0,997	1
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	1W	1	0,332	
17	škrabadlo – rydlo	3S3W	6	1,993	
18	škrabadlo s protilehlým ret. koncem	2S	2	0,664	
19	rydlo s protilehlým ret. koncem	3S1W1R	5	1,661	
22	vtřák – rydlo	1S	1	0,332	
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	1S	1	0,332	
22b	rydlo v jiné kombinaci	4S1R	5	1,661	
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	1S1R	2	0,664	
23	vtřák	1S1R	2	0,664	
24	nízký zobec	2S1R	3	0,997	2
24a	vysoký zobec	1B	1	0,332	
27	klínové rydlo střední	12S3W1R	16	5,316	14
28	klínové rydlo zakřivené	3S	3	0,997	1
29	klínové rydlo boční	10S5W1N1B	17	5,648	8
30	rydlo na lomu	18S7W1N1B	26	8,638	19
30a	rydlo na přirozené ploše	3S3W1R1K	8	2,658	3
30b	rydlo na přirozené hraně (cf. Corbiac)	8S4W2R2N	16	5,316	4
31	několikanásobné klínové rydlo	1S1N	2	0,664	
31a	několikanás. rydlo na lomu/přir.ploše	5S2W	7	2,326	

32a	kýlovité rydlo	2S	2	0,664	
35	hranové rydlo na šikmé retuši	4S1W	5	1,661	3
35a	rydlo na postranní retuši	1S	1	0,332	
36	hranové rydlo na vkleslé retuši	2S2W	4	1,329	1
38	příčné rydlo	1S	1	0,332	
41	několikanásobné rydlo smíšené	5S5W	10	3,322	
44	ploché rydlo	2S1W	3	0,997	2
44a	zvláštní rydlo	1S	1	0,332	
44b	zlomek rydla	4S3W1N	8	2,658	
47	hrot typu Chatelperron, nevýrazný	1S	1	0,332	
48	hrot typu la Gravette	1S1W	2	0,664	
50	mikrograveta	1R	1	0,332	
51	hrot typu des Vachons	1S	1	0,332	
53	čepel s výčnělkem na otupeném boku	1S	1	0,332	
55	hrot s řapem	1S	1	0,332	
56	hrot s vrubem	1S	1	0,332	
57	čepel se zúžením	3S	3	0,997	
58	čepel s otupeným bokem	1B	1	0,332	
59	čepel s částečně otupeným bokem	1W	1	0,332	
60	příčně retušovaná čepel/ústěp	2S1W	3	0,997	
61	šikmo retušovaná čepel/ústěp	3S2W1N	6	1,993	2
62	vklesle retušovaná čepel/ústěp	1S1W	2	0,664	2
63	vyklenutě retušovaná čepel/ústěp	2W	2	0,664	2
64	čepel/ústěp s retušovanými konci	1S	1	0,332	
65	čepel s jednostrannou retuší	3S3W1B	7	2,326	
66	čepel s oboustrannou retuší	2S1W1R	4	1,329	
66a	čepel s oboustrannou ret.(vent.n.stříd.)	1K	1	0,332	
74	vrub jednoduchý	1S1W2R1Z1N1B	7	2,326	2
74a	vrub clactonský	1W	1	0,332	
75	zoubkovaný úštěp/čepel			0	1
76	odštěpovač (stíradlo)	11S4W2R1N3B	21	6,977	4
76a	nůž typu Kosténki („dlátko“)	1S1R	2	0,664	1
77	drasadlo přímé	1W	1	0,332	
77a	drasadlo vyklenuté	1S2R	3	0,997	
77b	drasadlo dvojitě	1S	1	0,332	
79	trojúhelník	1S	1	0,332	
85	čepelka s otupeným bokem	15S1R3N1B	20	6,645	
86	čepelka s otupeným bokem a ret. koncem	1S	1	0,332	
87	pilka s otupeným bokem	3S1N	4	1,329	
88	pilka	1S	1	0,332	
89	vrubovitá čepelka			0	
90	čepelka s jemnou retuší	1S1N	2	0,664	
93	čepelový hrot	2S1R	3	0,997	
93b	archaický vysoký hrot			0	1
92d	střídavý ozub			0	1
92f	ztenčený lom	1K	1	0,332	
92g	trn	1S	1	0,332	
	zvláštní tvar: „chanfrein“	1W	1	0,332	
	CELKEM ks:		301	100,-	
	CELKEM „pracovních částí“:		342		83

Tab. 15. Pavlov II, seznam nástrojů dle použitých surovin (viz příl. 1). (k – navíc v kombinaci).

Tab. 15. Pavlov II Types d'outils selon les mat. prem. (voir annexe 1) (k – en plus dans les outils composites).

MILOVICE G	S	W	R	K-H	Q-G	X	B+N	Σ	%
a jádra	1,4		0,7	7,6	5,8		0,8	47	1,7
b neretuš. kusy	61,7	100	62,4	82,4	88,8	16,7	69,9	1822	66,7
c místně ret.kusy	7,1		6,9	3,8	0,7	33,3	4	162	5,9
d retuš. nástroje	29,8		30	6,1	4,8	50	25,3	702	25,7
celkem ess.	560	2	1491	131	294	6	249	2733	
% horiz. ess.	20,5	0,1	54,6	4,8	10,8	0,2	9,1		100,-
e odpad, fragmenty	369		1572	113	374	2	4542	6972	
Σ	929	2	3063	244	668	8	4791	9705	
% horiz.	9,6	0	31,6	2,5	6,9	0,1	49,4		100,-

Tab.16. Milovice I, sektor G, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab.16. Milovice I, secteur G, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1).

	S	R	K	C	H	M	J	G	N	B	Σ	%
A	4	3	2	2		1	1	2			15	31,9
E	1	1			1		1		1		5	10,6
H				1							1	2,1
I								1			1	2,1
J								1			1	2,1
K	1			1	2			4			8	17,0
L								1			1	2,1
M	1	1				1		3			6	12,8
N	1	5			1	1				1	9	19,1
Σ	8	10	2	4	4	3	2	12	1	1	47	
%	17,0	21,3	4,3	8,5	8,5	6,4	4,3	15,5	2,1	2,1		100%

Tab. 17. Milovice I/G, tvary jader dle surovin (viz přílohu 1), A hranolové, C kuželové, E rydlovité, F ploché, I polyedrické, M zlomek jádra, N zbytek jádra.

Tab. 17. Milovice I/G, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, C conique, E sur éclat, F plan, I polyédrique, M fragment, N reste.

	S	R	K	C	M	J	G	Σ	%
1-podst.	1	1	1	1	1	1	1	6	40,0
2-podst.	1	3	1	1				6	40,0
změň.or.	2						1	3	20,0
Σ	4	3	2	2	1	1	2	15	
%	26,7	20,0	13,3	13,3	6,7	6,7	13,3		100%

Tab.18. Milovice I/G, hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz příl. 1)

Tab. 18. Milovice I/G, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

	1		2		3		4		5		6		7		8		9		1 0		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vert. %v	vert. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	rúz. %v	rúz. %h		
S	45	8	45	16	18	2	14	1	19	40	23	17	29	6	23	7	14	1	14	2	167	23,8
R	45	3	48	6	65	3	86	1	69	53	63	18	53	4	74	8	86	1	39	3	447	63,7
C																			4	100	1	0,1
Z	3	100																			1	0,1
A			2	100																	1	0,1
H									1	80											5	0,7
V											2	100									2	0,3
Q																			14	100	4	0,6
M					6	100															1	0,1
L																			4	100	1	0,1
G													6	25							8	1,1
X													3	100							1	0,1
N									4	71	2	14	6	10	2	5					21	75
B	6	5	5	7	12	5			6	50	10	31	3	2							42	6,0
Σ	31		60		17		7		345		126		34		47		7		28		702	
%		4,4		8,5		2,4		1,0		49,1		17,9		4,8		6,7		1,0		4,0		100%

Tab. 19. Milovice I/G, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 19. Milovice I/G, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1 ; légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, raclours, divers).

nástroj	dle surovin	Σ	%	+k	
1	čepelové škrabadlo	6S1R1Z	8	1,14	3
2	čepelové škrabadlo nevýrazné	1S1R2B	4	0,57	3
3	dvojitě škrabadlo	1R	1	0,14	
4	obloukovitě lomené škrabadlo	1R	1	0,14	2
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	6S5R	11	1,57	1
6	čepelové škrabadlo s aurig.lat.retuší			0,00	1
8	úštěpové škrabadlo	1S	1	0,14	1
11	kýlovité škrabadlo	1S1R	2	0,28	
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	3R	3	0,43	
17	škrabadlo – rydlo	1R	1	0,14	
21	vrták – škrabadlo	1S	1	0,14	
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	1R	1	0,14	
22b	rydlo v jiné kombinaci	2R	2	0,28	
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	2S2R	4	0,57	
23	vrták	2R1M	3	0,43	1
24	nízký zobec	2S3R	5	0,71	
24a	vysoký zobec	3R	3	0,43	1
25	několikanásobný vrták	1R	1	0,14	
26	jemný vrtáček	1S2R2B	5	0,71	
27	klínové rydlo střední	2S4R1A1B	8	1,14	4
28	klínové rydlo zakřivené	2R	2	0,28	
29	klínové rydlo boční	4S2R	6	0,85	1
30	rydlo na lomu	8S12R1B	21	2,99	2
30a	rydlo na přirozené ploše	2S1R	3	0,43	
30b	rydlo na přirozené hraně (cf.Corbiac)	1S3R	4	0,57	1
31	několikanásobné klínové rydlo	1R	1	0,14	
31a	několikanás. rydlo na lomu/přir.ploše	1S2R	3	0,43	
35	hranové rydlo na šikmé retuši	3S	3	0,43	
35a	rydlo na postranní retuši	1S1R	2	0,28	
38	příčné rydlo	1S	1	0,14	
40	několikanásobné hranové rydlo	1R	1	0,14	
41	několikanásobné rydlo smíšené	1R	1	0,14	
44	ploché rydlo	2S	2	0,28	
44b	zlomek rydla	1S1R	2	0,28	2
48	hrot typu la Gravette	8S27R3B	38	5,41	
49	hrot typu la Gravette, nevýrazný	7S19R	26	3,70	
50	mikrograveta	2S28R2B	31	4,42	
51	hrot typu des Vachons	8S79R4B	90	12,82	
51a	hrot typu Pavlov	7S	7	1,00	
51b	zvláštní hrot s otupeným bokem	14S19R	32	4,56	
53	hrot typu Krems	2S3R	5	0,71	
53	čepel s výčnělkem na otupeném boku	1H5B	6	0,85	
54	šipka	16R	16	2,28	
55	hrot s řapem	2R1B	3	0,43	
56	hrot s vrubem	2S5R1H1B	9	1,28	
56a	hrot s vrubem a otupeným bokem	1R1B	2	0,28	
57	čepel se zúžením	3S4R	7	1,00	
58	čepel s otupeným bokem	4S6R1B	11	1,57	
59	čepel s částečně otupeným bokem	2R1G	3	0,43	
60	příčně retušovaná čepel/úštěp	1S4R	5	0,71	
61	šikmo retušovaná čepel/úštěp	2S1R	3	0,43	
65	čepel s jednostrannou retuší	7S33R2V5B	47	6,70	
65a	čepel s jednostrannou ventrální retuší	1S3R	4	0,57	
66	čepel s oboustrannou retuší	3S17R1B	21	2,99	
66a	čepel s oboustrannou ret.(vent.n.stříd.)	2R	2	0,28	
67	aurignacká čepel	1R	1	0,14	
69	částečně plošně retušovaný hrot	1S	1	0,14	
74	vrub jednoduchý	5S13R1H1G1X1B	21	2,99	4
74a	vrub clactonský	2R	2	0,28	
75	zoubkovaný úštěp/čepel	3S5R2G	10	1,42	1
76	odštěpovač (stíradlo)	10S35R1N	48	6,84	
76a	nůž typu Kostěnki („dlátko“)	1S	1	0,14	

77	drasadlo přímé	1R	1	0,14	
77a	drasadlo vyklenuté	2S	2	0,28	
77b	drasadlo dvojité	2R	2	0,28	
77c	drasadlo hrotité n.lomené	1R	1	0,14	
77e	drasadlo ventrální n. střídavé	1R	1	0,14	
79	trojúhelník	2R	2	0,28	
85	čepelka s otupeným bokem	15S43R1C1H8B	68	9,69	
89	vrubovitá čepelka	2S1R	3	0,43	
90	čepelka s jemnou retuší	9S7R3B	19	2,71	
93	čepelový hrot	2S7R	10	1,42	1
93a	úštěpový hrot	1R	1	0,14	
93d	zvláštní hrot	2R	2	0,28	
92d	střídavý ozub	1R	1	0,14	
92e	vrub u lomové plochy	1S2R	3	0,43	
92f	ztenčený lom	1S1R	2	0,28	1
92g	trn	1R	1	0,14	
92i	rohová retuš	1S	1	0,14	
92l	sekáč	5Q7G	12	1,71	
	zvláštní tvar	1R	1	0,14	
CELKEM ks:			702	100,-	30
CELKEM „pracovních částí“:			714		

Tab. 20. Milovice I, seznam nástrojů podle použitých surovin (viz příl. 1) (+k – navíc v kombinaci).

Tab. 20. Milovice I, secteur G, liste-type (+k – en plus dans les outils composites)

MILOVICE- severní část	S	W	R	K-H	Q-G	B+N	Σ	%
a jádra	8,3		3,6	16,7	23,5	3,3	68	12,2
b neretuš. kusy	40,9	75	34,5	47,9	55,5	63,3	255	45,9
c místně ret.kusy	13,5	25	20	13,5		16,7	64	11,5
d retuš. nástroje	38,1		41,8	22,9	19,3	16,7	169	30,4
celkem ess.	252	4	55	96	119	30	556	
% horiz. ess.	45,3	0,7	9,9	17,3	21,4	5,4		100,-
e odpad, fragmenty	54		13	39	22	94	222	
Σ	306	4	68	135	141	124	778	
% horiz.	39,3	0,5	8,7	17,4	18,1	15,9		100,-

Tab. 21. Milovice I – sev. část, hlavní skupiny industrie dle surovin. Symboly surovin dle příl. 1.

Tab. 21. Milovice I, partie Nord, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1).

Jaroslavice	S	R	K	H	B	N	Σ	%
a jádra	2	1					3	2,1
b neretuš. kusy	62	14		12	18	7	113	80,1
c místně ret.kusy	4	1				1	6	4,3
d retuš. nástroje	9	5		1	3	1	19	13,5
celkem ess.	77	21	0	13	21	9	141	100
% horiz. ess.	54,6	14,9		9,2	14,9	6,4		100
e odpad, fragmenty	22	3	3		7	2	37	
Σ	99	24	3	13	28	11	178	
% horiz.	55,6	13,5	1,7	7,3	15,7	6,2		100

Tab. 22. Jaroslavice, hlavní skupiny industrie dle surovin. Symboly surovin: viz příl. 1.

Tab. 22. Jaroslavice, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. De haut en bas: a. nucléus, b. débitage brut, c. ret. part., d. outils, e. débris. Mat. prem.: voir annexe 1.

Kůlna 6b	S	R	C	D+H	Q-G	růz.	B+N	Σ	%
a jádra	4,3		7,6	11,1			16,7	27	7,0
b neretuš. kusy	51,1		60,1	66,7	93,7	100,0	66,7	237	61,0
c místně ret.kusy	10,6		15,6	11,1				53	13,7
d retuš. nástroje	34,0	100,0	16,8	11,1	6,3		16,7	71	18,3
celkem ess.	47	1	303	9	16	6	6	388	
% horiz. ess.	12,1	0,3	78,1	2,3	4,1	1,5	1,5		100,-
e odpad, fragmenty	2		72	7	2	6	9	98	
Σ	49	1	375	16	18	12	15	486	
% horiz.	10,1	0,2	77,2	3,3	3,7	2,5	3,1		100,-

Tab.23. Kůlna 6b, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab.23. Kůlna 6b, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1). De haut en bas: nucléus, débitage brut, ret. part., outils, débris.

	S	C	H	N	Σ	%
A	1	15			16	59,3
B			1		1	3,7
E	1	1			2	7,4
J		2			2	7,4
K		1		1	2	7,4
L		2			2	7,4
N		2			2	7,4
Σ	2	23	1	1	27	
%	7,4	85,2	3,7	3,7		100%

Tab. 24. Kůlna 6b, tvary jader dle surovin (viz příl. 1), A hranolové, B kýlovité, E rydlovité, J nepravidelné, K počátkové, L upravené netěžené, M zlomek jádra, N zbytek jádra.

Tab. 24. Kůlna 6b, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, B caréné, E sur éclat „en burin“, J irrégulier, K peu débité, L mis en forme, M fragment, N reste.

	S	C	H	Σ	%
1-podst.	1	6	1	8	47,1
2-podst.		4		4	23,5
změň.or.		5		5	29,4
Σ	1	15	1	17	
%	5,9	88,2	5,9		100%

Tab. 25. Kůlna 6b, hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz annexe 1)

Tab. 25. Kůlna 6b, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	%										
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vrt. %v	vrt. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h	Σ	%
S	25	6			50	12	33	6	25	12	23	38	15	19	50	6					16	22,5
R			50	100																	1	1,4
C	75	6	50	2	50	4	33	2	50	10	77	39	80	31	50	2	100	2	100	2	51	71,8
H							33	100													1	1,4
T													5	100							1	1,4
B									12	100											1	1,4
Σ	4		2		4		3		8		26		20		2		1			1	71	
%h		5,6		2,8		5,6		4,2		11,3		36,7		28,2		2,8		1,4		1,4		100%

Tab. 26. Kůlna 6b, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 26. Kůlna 6b, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1 ; légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, racloirs, divers).

Kůlna 6b	dle surovin	Σ	%	+ k
1 čepelové škrabadlo	3C	3	4,2	1
2 čepelové škrabadlo nevýrazné	1S	1	1,4	1
12 kýlovité škrabadlo nevýrazné			0	1
21 vrták – škrabadlo	1S1C	2	2,8	
22a škrabadlo v jiné kombinaci	1H	1	1,4	
23 vrták	1C	1	1,4	
24 nízký zobec	2S1C	3	4,2	1
24a vysoký zobec			0	1
35 hranové rydlo na šikmé retuši	1R	1	1,4	
36 hranové rydlo na vkleslé retuši	1S	1	1,4	
48 hrot typu la Gravette	2C	2	2,8	
60 příčně retušovaná čepel/ústěp	1C	1	1,4	
61 šikmo retušovaná čepel/ústěp	1C	1	1,4	2
62 vklesle retušovaná čepel/ústěp	1S	1	1,4	
63 vyklenutě retušovaná čepel/ústěp	1C	1	1,4	
65 čepel s jednostrannou retuší	1S8C	9	12,7	
66 čepel s oboustrannou retuší	2S6C	8	11,3	
74 vrub jednoduchý	3S9C1T	13	18,3	
74a vrub clactonský	2C	2	2,8	
74b vrub několikanásobný	1C	1	1,4	1
75 zoubkovaný úštěp/čepel	4C	4	5,6	
76 odštěpovač (stíradlo)	1S	1	1,4	
76a nůž typu Kostěnki („dlátko“)	1C	1	1,4	
77a drasadlo vyklenuté	1C	1	1,4	
85 čepelka s otupeným bokem	2S3C1B	6	8,5	
90 čepelka s jemnou retuší	1S1C	2	2,8	
93 čepelový hrot	1S2C	3	4,2	
92d střídavý ozub	1C	1	1,4	
CELKEM ks:		71		
CELKEM „pracovních částí“:		76		8

Tab. 27. Kůlna 6b, typologický seznam (+k navíc v kombinaci)

Tab. 27. Kůlna 6b, liste-type (+k en plus dans les outils composites)

	MLADEČ III						BLATEC						
	S	R	K-H	Q-G	B+N	Σ	%	S	R	K-H	B+N	Σ	%
a jádra	5,7	4,1	2,4	66,7	5,9	41	5,7	1				1	1,3
b neretuš. kusy	57,9	55,1	61,9	33,3	61,8	419	58,0	20		1		21	28,0
c místně ret. kusy	7,6	6,1	19,0		8,8	59	8,2	5	1		1	7	9,3
d retuš. nástroje	28,8	34,7	16,7		23,5	203	28,1	38	7	1		46	61,3
celkem ess.	594	49	42	3	34	722		64	8	2	1	75	
% horiz. ess.	82,3	6,8	5,8	0,4	4,7		100,-	85,3	10,7	2,7	1,3		100,-
e odpad, fragmenty	50	5	7		2	64		1					
Σ	644	54	49	3	36	786		65	8	2	1	76	
% horiz.	81,9	6,9	6,2	0,4	4,6		100,-	85,5	10,5	2,6	1,3		100,-

Tab. 28. Mladeč III a Blatec, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab. 28. Mladeč III et Blatec, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1). De haut en bas: nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.

	S	R	H	Q	J	N	B	Σ	%
A	20	2		1				23	56,1
E	2							2	4,9
F	1				1			2	4,9
H	2							2	4,9
K	1							1	2,4
M	3							3	7,3
N	4		1			1	1	7	17,1
O	1							1	2,4
ks	34	2	1	1	1	1	1	41	
%	82,9	4,9	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4		100%

Tab. 29. Mladeč III, tvary jader dle surovin (viz příl. 1), A hranolové, E rydlovité, F ploché, H diskovité, K počátkové, M zlomek, N zbytek, O zbytek v podobě odštěpovače

Tab. 29. Mladeč III, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, E sur éclat, F plan, H discoïde, K initial, M fragment, N-O épuisé.

	S	R	Q	Σ	%
1-podst.	8	1	1	10	43,5
2-podst.	4			4	17,4
změň.or.	8	1		9	39,1
ks	20	2	1	23	
%	87,0	8,7	4,3		100%

Tab. 30. Mladeč III, hranolová jádra dle schématu těžby a surovin (viz příl. 1).

Tab. 30. Mladeč III, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vt. %v	vt. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	84	12	94	44	33	1	78	8	100	2	82	14	60	2	73	11	67	4	80	2	170	83,7
R	12	18	5	24	33	6	6	6			11	18	20	6	8	12	11	6	20	6	17	8,4
K					33	100															1	0,5
H			1	17			11	33			4	17			4	17	11	17			6	3,0
N	4	14					6	14			4	14	20	14	8	29	11	14			7	3,4
B															8	100					2	1,0
Σ	25		80		3		18		4		28		5		26		9		5		203	
%		12,3		39,4		1,5		8,9		2,0		13,8		2,5		12,8		4,4		2,5		100%

Tab. 31. Mladeč III, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 31. Mladeč III, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1, légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquilés, racloirs, divers).

č.	nástroj	MLADEČ III			BLATEC		
		dle surovin	Σ	%	+k	dle sur.	+k
1	čepelové škrabadlo	8S	8	3,94	7	1S	
2	čepelové škrabadlo nevýrazné	2S	2	0,99	1		
3	dvojitě škrabadlo	1S1R	2	0,99			
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	3S	3	1,48			
8	úštěpové škrabadlo	5S1N	6	2,96			
11	kýlovité škrabadlo	1S1R	2	0,99	1		
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	1S1R	2	0,99	1		
17	škrabadlo – rydlo	3S	3	1,48			
18	škrabadlo s protilehlým ret. koncem	1S	1	0,49			
19	rydlo s protilehlým ret. koncem	1S1H1N	3	1,48			
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	2S	2	0,99			
22b	rydlo v jiné kombinaci	6S1R1H	8	3,94		1S1R	
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	1S	1	0,49		1S	
23	vták	1S1R	2	0,99			
25	několikanásobný vták	1K	1	0,49			
27	klínové rydlo střední	9S1R	10	4,93	5		
28	klínové rydlo zakřivené	5S	5	2,46	2		
29	klínové rydlo boční	11S	11	5,42	12	1S	2
30	rydlo na lomu	12S1R	13	6,40	17	3S1R	2
30a	rydlo na přirozené ploše	4S	4	1,97	2		
30b	rydlo na přirozené hraně (cf. Corbiac)	1S1R	2	0,99			
31	několikanásobné klínové rydlo	4S	4	1,97			
31a	několikanás. rydlo na lomu/přir.ploše	2S	2	0,99			
32a	kýlovité rydlo	1S	1	0,49			
32b	kýlovité rydlo typu des Vachons	1S	1	0,49			
34	hranové rydlo na příčné retuši	2S	2	0,99	5	1S	2
35	hranové rydlo na šikmé retuši	2S	2	0,99	8	2S1R	1

36	hranové rydlo na vkleslé retuši	4S	4	1,97	6		1
37	hranové rydlo na vyklenuté retuši	1S	1	0,49	4		2
39	příčné rydlo s vrubem	2S	2	0,99	1		
40	několikanásobné hranové rydlo	4S	4	1,97		1S	
41	několikanásobné rydlo smíšené	7S1R	8	3,94		3S	
44	ploché rydlo	1S	1	0,49	1		
44b	zlomek rydla	2S1H	3	1,48		1S	1
51b	zvláštní hrot s otupeným bokem	3S	3	1,48			
57	čepel se zúžením	1S	1	0,49			
59	čepel s částečně otupeným bokem	1S	1	0,49			
60	příčné retušovaná čepel/úštěp	5S1H	6	2,96	1		
62	vklesle retušovaná čepel/úštěp	1S	1	0,49	1		
63	vyklenuté retušovaná čepel/úštěp			0,00		1S1R	
65	čepel s jednostrannou retuší	7S2R	9	4,43		4S	
66	čepel s oboustrannou retuší	2S1R	3	1,48		2S	
69	částečně plošně retušovaný hrot	1S1R	2	0,99		1S	
74	vrub jednoduchý	2S1R	3	1,48	2	1R	2
75	zoubkovaný úštěp/čepel	1S1N	2	0,99			
76	odštěpovač (stíradlo)	7S1R1N1B	10	4,93	2		
76a	nůž typu Kostěnki („dlátko“)	12S1R1H1N1B	16	7,88	8	3S1H	2
77	drasadlo přímé	2S	2	0,99			
77a	drasadlo vyklenuté	2S1R	3	1,48			
77b	drasadlo dvojité	1S1H	2	0,99			
77e	drasadlo ventrální n. střídavé	1S	1	0,49			
77h	drasadlo zvláštní	1N	1	0,49			
85	čepelka s otupeným bokem	1S	1	0,49		1R	
86	čepelka s otupeným bokem a ret. koncem			0,00		1S	
90	čepelka s jemnou retuší			0,00		2S	
93	čepelový hrot	4S	4	1,97			
93a	úštěpový hrot	1S1N	2	0,99		1S	
93b	archaický vysoký hrot	1S	1	0,49			
93d	zvláštní hrot			0,00		1S	
92c	klínek, klínový nůž	1S	1	0,49			
92d	střídavý ozub	1S	1	0,49		1S	1
92e	vrub u lomové plochy	1S	1	0,49			
	CELKEM ks:		203	100	87	46	16
	CELKEM „pracovních částí“:		253			55	

Tab. 32. *Mladeč III a Blatec, typologický seznam dle surovin (viz příl. 1).*Tab. 32. *Mladeč III et Blatec, liste-type.*

PŘEDMOSTÍ (Wankel)	S	R	K-H	Q-G	B+N	Σ	%
a jádra	2,2	5,6				19	2,5
b neretuš. kusy	63,4	53,9	85,0	100	44,4	485	63,0
c místně ret.kusy	10,7	9,0	15,0		22,2	82	10,4
d retuš. nástroje	23,8	31,5			33,3	184	23,9
celkem ess.	644	89	20	8	9	770	
% horiz. ess.	83,6	11,6	2,6	1,0	1,2		100,-
e odpad, fragmenty	81	1	2		1	85	
Σ	725	90	22	8	10	855	
% horiz.	84,8	10,5	2,6	0,9	1,2		100,-

Tab. 33. *Předmostí I, kol. Wankel, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).*Tab. 33. *Předmostí I, coll. Wankel, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat.prem. (voir annexe1). De haut en bas: nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.*

	S	R	Σ	%
A	9	3	12	63,2
B	1		1	5,3
D	1		1	5,3
E	3	1	4	21,0
F		1	1	5,3
Σ	14	5	19	
%	73,7	26,3		100%

Tab. 34. Předmostí I, kol. Wankel, tvary jader dle surovin (viz příl. 1), A hranolové, B kýlovité, D tužkovité, E rydlovité, F ploché.

Tab. 34. Předmostí I, coll. Wankel, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, B caréné, D en crayon, E sur éclat, F plan.

	S	R	Σ	%
1-podst.	6	3	9	64,3
2-podst.	2		2	14,3
změň.or.	3		3	21,4
Σ	11	3	14	
%	78,6	21,4		100%

Tab. 35. Předmostí I, kol. Wankel, hranolová jádra dle schématu těžby a surovin (viz příl. 1).

Tab. 35. Předmostí I, coll. Wankel, nucléus prismatiques, S silex nordique, R radiolarite, de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vt. %v	vt. %h	kom. %v	kom. %h	dos %v	dos %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	85	11	82	32	60	2	83	13	50	1	89	20	80	3	83	12	75	2	100	3	152	82,6
R	10	4	17	36	40	7	17	14	50	7	11	14	20	4	17	14					29	15,8
N	25	100																			1	0,5
B			1	50													25	50			2	1,1
Σ	20		60		5		23		4		35		5		23		4		5		184	
%		10,9		32,6		2,7		12,5		2,2		19,0		2,7		12,5		2,2		2,7		100%

Tab. 36. Předmostí I, kol. Wankel, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 36. Předmostí I, coll. Wankel, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1 ; légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, racloirs, divers).

Předmostí, kol. Wankel

č.	nástroj	dle sur.	Σ	%	k
1	čepelové škrabadlo	6S1R	7	3,80	5
2	čepelové škrabadlo nevýrazné	2S	2	1,09	
3	dvojitě škrabadlo	1S	1	0,54	
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	3S1N	4	2,17	5
5a	čepelové škrabadlo se strmou lat.retuší	1S	1	0,54	
8	ústěpové škrabadlo	1S	1	0,54	
11	kýlovité škrabadlo	1S	1	0,54	
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	2S	2	1,09	1
13	vysoké vyčnělé škrabadlo	1R	1	0,54	
17	škrabadlo – rydlo	2S1R	3	1,63	
21	vrták – škrabadlo	2S	2	1,09	
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	3S1N	3	1,63	
22b	rydlo v jiné kombinaci	10S3R	13	7,07	
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	1S	1	0,54	
23	vrták	1R	1	0,54	
24	nízký zobec	1S12R	2	1,09	
24a	vysoký zobec	1S12R	1	0,54	
26	jemný vrtáček	1S12R	1	0,54	
27	klínové rydlo střední	2S1R	3	1,63	6
28	klínové rydlo zakřivené	1S12R	1	0,54	3
29	klínové rydlo boční	2S1R	2	1,09	4
30	rydlo na lomu	4S2R	6	3,26	22
30a	rydlo na přirozené ploše	1B	1	0,54	
30b	rydlo na přirozené hraně (cf. Corbiac)	3S	3	1,63	
31	několikanásobné klínové rydlo	2S1R	2	1,09	

Předmostí, kol. Wankel

č.	nástroj	dle sur.	Σ	%	k
31a	několikanás. rydlo na lomu/ přír.ploše	2S1R	3	1,63	
32a	kýlovité rydlo			0,00	2
34	hranové rydlo na příčné retuší	1S	1	0,54	8
35	hranové rydlo na šikmé retuší	4S4R	8	4,35	9
36	hranové rydlo na vkleslé retuší	2S	2	1,09	7
37	hranové rydlo na vyklenuté retuší	2S	2	1,09	4
38	příčné rydlo			0,00	2
39	příčné rydlo s vrubem			0,00	
40	několikanásobné hranové rydlo	7S1R	8	4,35	1
41	několikanásobné rydlo smíšené	12S2R	14	7,61	
44	ploché rydlo	1S	1	0,54	2
44b	zlomek rydla	4S	4	2,17	
47	hrot typu Chatelperron, nevýrazný	1R	1	0,54	
51b	zvláštní hrot s otupeným bokem	1S	1	0,54	
60	příčně retušovaná čepel/ úštěp	2S	2	1,09	
61	šikmo retušovaná čepel/ úštěp	2S	2	1,09	
65	čepel s jednostrannou retuší	8S	8	4,35	
66	čepel s oboustrannou retuší	3S3R	6	3,26	
69	částečně plošně retušovaný hrot			0,00	2

Předmostí, kol. Wankel

č.	nástroj	dle sur.	Σ	%	k
70	listovitý hrot s celkovou plošnou retuší	1S	1	0,54	
74	vrub jednoduchý	3S	3	1,63	3
75	zoubkovaný úštěp/čepel	1S1R	2	1,09	1
76	odštěpovač (stíradlo)	2S1R	3	1,63	1
76a	nůž typu Kostěnki („dlátko“)	17S3R	20	10,87	6
77	drasadlo přímé			0,00	1
77a	drasadlo vyklenuté	1S1B	2	1,09	1
77b	drasadlo dvojitě	2S	2	1,09	
83	kruhová úseč	1S	1	0,54	
85	čepelka s otupeným bokem	1S	1	0,54	
88	pilka	1S	1	0,54	

Předmostí, kol. Wankel

č.	nástroj	dle sur.	Σ	%	k
93	čepelový hrot	10S1R	11	5,98	1
93a	úštěpový hrot	3S	3	1,63	
93b	archaický vysoký hrot	1S	1	0,54	1
93d	zvláštní hrot	1S	1	0,54	
92d	střídavý ozub	1S	1	0,54	
92e	vrub u lomové plochy	1S	1	0,54	
92f	ztenčený lom			0,00	1
92i	rohová retuš	1S	1	0,54	
CELKEM ks:			183		99
CELKEM „pracovních částí“:			233		

Tab. 37. Předmostí I, kol. Wankel, seznam typů dle surovin (viz příl. 1)

Tab. 37. Předmostí I, coll. Wankel, liste-type

NAPAJEDLA I	S	R	K-H	Q-G	X	B+N	Σ	%
a jádra	10,1	19,6	16,4			24,6	195	13,6
b neretuš. kusy	51,9	41,3	60,0		50,0	41,0	700	48,8
c místně ret. kusy	11,8	16,1	12,7			23,0	193	13,4
d retuš. nástroje	26,2	22,9	10,9	100	50,0	11,5	347	24,2
celkem ess.	919	397	55	1	2	61	1435	
% horiz. ess.	64,0	27,7	3,8	0,1	0,1	4,3		100,-
e odpad, fragmenty	280	57	10		1	42	390	
Σ	1199	454	65	1	3	103	1825	
% horiz.	65,7	24,9	3,6	0,1	0,2	5,6		100,-

Tab. 38. Napajedla I, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab. 38. Napajedla I, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1).
De haut en bas: nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.

	S	R	K	Z	Y	B	Σ	%
A	30	34		1		3	68	34,9
B	1	1					2	1,0
D	1	1					2	1,0
E	21	7		1	1		30	15,4
F	4	5				1	10	5,1
I		2					2	1,0
J	4	3					7	3,6
K	2	6					8	4,1
L		3	1	1			5	2,6
M	17	8		4		6	35	17,9
N	13	8				5	26	13,3
Σ	93	78	1	7	1	15	195	
%	47,7	40,0	0,5	3,6	0,5	7,7		100%

Tab. 39. Napajedla I, tvary jader dle surovin (viz příl. 1), A hranolové, B kýlovité, D tužkovité, E rydlvité, F ploché, I polyedrické, J nepravidelné, K počátkové, L upravené netěžené, M zlomek, N zbytek.

Tab. 39. Napajedla I, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, B caréné, D en crayon, E sur éclat, F plan, I polyédrique, J irrégulier, K initial, L mis en forme, non débité, M fragment, N épuisé.

	S	R	Z	B	Σ	%
1-podst.	12	29	1	2	36	50,0
2-podst.	7	9			16	22,2
změň.or.	13	6		1	20	27,8
Σ	32	36	1	3	72	
%	44,4	50,0	1,4	4,2		100%

Tab. 40. Napajedla I, hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz příl. 1).

Tab. 40. Napajedla I, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

sur.	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vtř. %v	vtř. %h	kom. %v	kom. %h	dos. %v	dos. %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	79	9	75	47	61	3	77	11	62	2	66	17	43	4	50	3	54	3	67	1	241	69,5
R	11	3	22	37	23	3	20	8	38	3	30	20	47	11	50	8	46	7			91	26,2
C	4	100																			1	0,3
Z			1	20	15	40	3	20			2	20									5	1,4
Q																			33	100	1	0,3
X													5	100							1	0,3
B	7	29	2	43							2	14	5	14							7	2,0
Σ	28		152		13		35		8		60		21		14		13		3		347	
%h		8,1		43,8		3,7		10,1		2,3		17,3		6,1		4,0		3,7		0,9		100%

Tab. 41. Napajedla I, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 41. Napajedla I, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1, légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, racloirs, divers).

č.	nástroj	NAPAJEDLA I				BORŠICE I			
		dle surovin	Σ	%	k	dle surovin	Σ	%	k
1	čepelové škrabadlo	7S2B	9	2,59	8	10S1R1B	12	9,38	
2	čepelové škrabadlo nevýrazné	5S2R	7	2,02	1	2S1R	3	2,34	
3	dvojité škrabadlo	1S	1	0,29				0,00	
4	obloukovité lomené škrabadlo	1S	1	0,29				0,00	
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	7S	7	2,02	4			0,00	1
5a	čepelové škrabadlo se strmou boční retuší					1S	1	0,78	
8	úštěpové škrabadlo	1S	1	0,29	4	1R	1	0,78	
11	kýlovité škrabadlo							0,00	1
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	1R1C	2	0,58	2			0,00	
17	škrabadlo – rydlo	9S3R	12	3,46				0,00	
18	škrabadlo s protilehlým ret. koncem	1S	1	0,29				0,00	
21	vtřák – škrabadlo	1S	1	0,29				0,00	
22	vtřák – rydlo	1S1Z	2	0,58				0,00	
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	3S2R	5	1,44		1S	1	0,78	
22b	rydlo v jiné kombinaci	12S2R	14	4,03		1S	1	0,78	
23	vtřák	4S2Z	6	1,73	2	1S	1	0,78	
24	nízký zobec	3S3R	6	1,73	1			0,00	
24a	vysoký zobec	1S	1	0,29	1	2S1R	2	1,56	
26	jemný vrtáček							0,00	1
27	klínové rydlo střední	9S	9	2,59	9	7S	7	5,47	1
28	klínové rydlo zakřivené	1S2R	3	0,86	2			0,00	1
29	klínové rydlo boční	20S5R1B	26	7,49	16	1S	1	0,78	2
30	rydlo na lomu	19S10R	29	8,36	31	4S1R1B	6	4,69	
30a	rydlo na přirozené ploše	4S2R	6	1,73	9	1S1R	2	1,56	1
30b	rydlo na přirozené hraně (cf. Corbiac)	6S2R	8	2,31	2	3S	3	2,34	
31	několikanásobné klínové rydlo	1S2R	3	0,86				0,00	
31a	několikanás. rydlo na lomu/přir.ploše	11S2R	13	3,75		1S	1	0,78	
33	zobákovité rydlo							0,00	1
34	hranové rydlo na příčné retuši	2S1R	3	0,86	14	2S1R	2	1,56	4
35	hranové rydlo na šikmé retuši	8S1R1Z1B	11	3,17	3	1S	1	0,78	
35a	rydlo na postranní retuši					1S	1	0,78	2
36	hranové rydlo na vkleslé retuši	5S3R	8	2,31	8	2S1R	2	1,56	
37	hranové rydlo na vyklenuté retuši	4S	4	1,15	5			0,00	
38	příčné rydlo	3S	3	0,86		1S	1	0,78	
39	příčné rydlo s vrubem			0,00	1			0,00	
40	několikanásobné hranové rydlo	5S	5	1,44		2S1R	2	1,56	
41	několikanásobné rydlo smíšené	12S4R1B	17	4,90		2S1R	3	2,34	
44	ploché rydlo	4S	4	1,15	7	1S	1	0,78	
44b	zlomek rydla			0,00	5	8S	8	6,25	
46	hrot typu Chatelperron	1R	1	0,29				0,00	
48	hrot typu la Gravette					1S	1	0,78	
50	mikrogravetta					1S	1	0,78	
51	hrot typu des Vachons	1R	1	0,29		1S	1	0,78	
51b	zvláštní hrot s otupeným bokem	1S	1	0,29		2S	2	1,56	

52	hrot typu Krems	1S1R	2	0,58			0,00
58	čepel s otupeným bokem	1Z	1	0,29			0,00
60	příčně retušovaná čepel/úštěp	5S1R	6	1,73		3S 3	2,34
61	šikmo retušovaná čepel/úštěp	1S3R	4	1,15			0,00
62	vklesle retušovaná čepel/úštěp	1S	1	0,29		1S 1	0,78
63	vyklenutě retušovaná čepel/úštěp	1S2R	3	0,86		1S1R 2	1,56
65	čepel s jednostrannou retuší	20S9R1Z	30	8,65		13S1R1H1B 16	12,50
65a	čepel s jednostrannou ventrální retuší					1S 1	0,78
66	čepel s oboustrannou retuší	6S1B	7	2,02		2S 2	1,56
69	částečně plošně retušovaný hrot					1S1R 2	1,56
70	listovitý hrot s celkovou plošnou retuší						0,00 1
74	vrub jednoduchý	5S3R1X1B	10	2,88	5	2S 2	1,56
74a	vrub clactonský	1R	1	0,29			0,00
74b	vrub několikanásobný	2S3R	5	1,44			0,00
75	zoubkovaný úštěp/čepel	2S3R	5	1,44		3S1R 4	3,13
76	odštěpovač (stíradlo)	7S5R	12	3,46	6	7S2H 9	7,03
76a	nůž typu Kostěnki („dlátko“)	2R	2	0,58		1S 1	0,78
77	drasadlo přímé	1S	1	0,29		1S 1	0,78 1
77a	drasadlo vyklenuté	4S4R	8	2,31	5		0,00
77b	drasadlo dvojité	1S	1	0,29		1S 1	0,78
77c	drasadlo hrotité n.lomené	2R	2	0,58			0,00
77d	drasadlo příčné					1S 1	0,78
77e	drasadlo ventrální n. střídavé	1S	1	0,29	1		0,00
85	čepelka s otupeným bokem	4S1R	5	1,44		7S 7	5,47
87	pilka s otupeným bokem	1S	1				0,00
88	pilka					1S 1	0,78
90	čepelka s jemnou retuší					2S 2	1,56
93	čepelový hrot	3S1R	4	1,15		1H 1	0,78
93b	archaický vysoký hrot	2S	2	0,58			0,00
93c	kýlovitý hrot					1B 1	0,78
92d	střídavý ozub	1S	1	0,29			0,00
92e	vrub u lomové plochy	1S	1	0,29		1R 1	0,78
92f	ztenčený lom					1R 1	
92g	trn			0,00	1		
92l	sekáč	1Q	1				
CELKEM ks:			348	100		128	
CELKEM „pracovních částí“:			428	155			17

Tab. 42 . Napajedla I a Boršice I, typologický seznam dle surovin (viz příl. 1).

Tab. 42 . Napajedla I et Boršice I, liste-type.

BORŠICE I	S	R	K-H	B+N	Σ	%
a jádra	1,9	4,2	4,0		19	1,8
b neretuš. kusy	79,4	20,8	64,0	96,3	826	79,4
c místně ret.kusy	6,6	20,8	12,0		66	6,3
d retuš. nástroje	12,1	54,2	20,0	3,7	129	12,4
celkem ess.	883	24	25	108	1040	
% horiz. ess.	84,9	2,3	2,4	10,4		100,-
e odpad, fragmenty	437	3	7	21	468	
Σ	1320	27	32	129	1508	
% horiz.	87,5	1,8	2,1	8,6		100,-

Tab. 43. Boršice I, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab.43. Boršice I, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat.prem. (voir annexe1). De haut en bas: nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.

	S	R	H	Σ	%
A	8	1	1	10	55,6
E	2			2	11,1
M	4			4	22,2
N	2			2	11,1
Σ	16	1	1	18	
%	88,9	5,6	5,6		100%

Tab. 44. Boršice I, tvary jader dle surovin (viz příl.1), A hranolové, E rydlovité, M zlomek, N zbytek.

Tab. 44. Boršice I, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, E sur éclat, M fragment, N épuisé.

	S	R	H	Σ	%
1-podst.	4	1	1	6	60,0
2-podst.	1			1	10,0
změň.or.	3			3	30,0
Σ	8	1	1	10	
%	80,0	10,0	10,0		100%

Tab. 45. Boršice I, hranolová jádra dle schematu těžby a surovin (viz příl. 1).

Tab. 45. Boršice I, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ	%
	škr. %v	škr. %h	ryd. %v	ryd. %h	vrť. %v	vrť. %h	kom. %v	kom. %h	dos. %v	dos. %h	čep. %v	čep. %h	den. %v	den. %h	esq. %v	esq. %h	dra. %v	dra. %h	růz. %v	růz. %h		
S	76	12	90	34	100	3	100	2	100	11	79	21	83	5	80	7	100	3	17	1	107	82,9
R	18	23	7	23							7	15	17	8					67	30	13	10,1
H											7	40			20	40			17	20	5	3,9
B	6	25	2	25							7	50									4	3,1
Σ	17		41		3		2		12		29		6		10		3		6		129	
%h		13,2		31,8		2,3		1,6		9,3		22,5		4,7		7,8		2,3		4,7		100%

Tab. 46. Boršice I, nástroje podle použitých surovin (viz příl. 1).

Tab. 46. Boršice I, outils selon les mat. prem. (voir annexe 1, légende horiz.: grattoirs, burins, perçoirs, outils comp., à dos, lames et pointes ret., encoches + dent., esquillés, raclours, divers).

	Petřkovice I (Folprecht)							Petřkovice II	
	S	R	jiné	B	Σ	%	S	%	
surovina	0,4	0,0	0,0	0,0	18	0,4	29	8,4	
a jádra	7,0	25,0	0,0	6,6	372	7,1	15	4,3	
b neretuš. kusy	71,9	0,0	75,0	61,0	3597	71,4	136	39,3	
c místně ret.kusy	5,8	0,0	25,0	9,8	296	5,9	106	30,6	
d retuš. nástroje	14,9	75,0	0,0	23,0	752	15,0	29	8,4	
celkem ess.	4944	4	8	61	5017		346		
% horiz. ess.	98,5	0,1	0,2	1,2		100,-		100,-	
e odpad, fragmenty	1220	0	16	13	1249		133		
Σ	6164	4	24	74	6266		479		
% horiz.	98,4	0,1	0,4	1,2		100,-		100,-	

Tab. 47. Petřkovice I, hlavní skupiny industrie dle surovin (viz příl. 1).

Tab. 47. Petřkovice I, les groupes majeurs de l'industrie selon les mat. prem. (voir annexe 1). De haut en bas: matière première nucléus, débitage brute, ret. part., outils, débris.

	I	II	III	IV	V	VI	Σ	%
S	36	2003	2078	242	1694	111	6164	98,4
R			3	1			4	0,1
H		2			7		9	0,1
Q	2				8		10	0,2
T			1				1	0,1
N		1	3				4	0,1
B		13	12	1	42	6	74	1,2
Σ	38	2020	2096	244	1751	117	6266	
%	0,6	32,2	33,5	3,9	27,9	1,9		100

Tab. 48. Petřkovice I, výrobní etapy ŠI dle surovin (viz příl. 1)

Tab. 48. Petřkovice I, Les étapes de la production selon les mat. prem. (voir annexe 1).

	S	R	B	Σ	%
A	99	1		100	26,9
B	2			2	0,5
C	1			1	0,3
D	1			1	0,3
E	41			41	11,0
F	2			2	0,5
H	3			3	0,8
I	4			4	1,1
K	24			24	6,6
L	18			18	4,8
M	100		3	103	27,7
N	48		1	49	13,2
Σ	367	1	4	372	
%	98,7	0,3	1,1		100%

Tab. 49. Petřkovice I, tvary jader dle surovin (viz příl. 1), A hranolové, B kýlovité, C kuželové, D tužkovité, E rydlvité, F ploché, H diskovité, I polyedrické, K počátkové, L upravené netěžené, M zlomek, N zbytek.

Tab. 49. Petřkovice I, les nucléus selon les mat. prem. (voir annexe 1), A prismatique, B caréné, C conique, D en crayon, E sur éclat, F plan, H discoïde, I polyédrique, K initial, L mis en forme, non débité, M fragment, N épuisé.

	S	R	Σ	%
1-podst.	59		59	66,7
2-podst.	16		16	15,4
změň.or.	28	1	29	27,9
ks	103	1	104	
%	99,0	1,0		100%

Tab. 50. Petřkovice I, hranolová jádra dle schématu těžby a surovin.

Tab. 50. Petřkovice I, nucléus prismatiques selon les mat. prem. (voir annexe 1), de haut en bas: unidirectionel, bidirectionel, changement de l'orientation.

č.	nástroj	Petřkovice I				Petřkovice II
		dle surovin	Σ	%	+k	Σ
1	čepelové škrabadlo	17S2B	19	2,53	14	
2	čepelové škrabadlo nevýrazné	9S	9	1,20	6	1
3	dvojitě škrabadlo	4S	4	0,53		
4	obloukovitě lomené škrabadlo	5S	5	0,66	1	
5	čepelové škrabadlo s boční retuší	17S2B	17	2,26	10	2
5a	čepelové škrabadlo se strmou lat.retuší	2S	2	0,27		
6	čepelové škrabadlo s aurig.lat.retuší	1S	1	0,13		
8	úštěpové škrabadlo	7S	7	0,93	2	1
11	kýlovité škrabadlo	3S	3	0,40		
12	kýlovité škrabadlo nevýrazné	5S1B	6	0,80	1	
13	vysoké vyčnělé škrabadlo			0,00		1
14	vyčnělé škrabadlo ploché	1S	1	0,13		1
15a	zvláštní škrabadlo	1S	1	0,13		
17	škrabadlo – rydlo	13S	13	1,73		1
18	škrabadlo s protilehlým ret. koncem	8S	8	1,06		
19	rydlo s protilehlým ret. koncem	4S	4	0,53		
21	vtřák – škrabadlo	1S1R	2	0,27		
22	vtřák – rydlo	2S	2	0,27		
22a	škrabadlo v jiné kombinaci	4S	4	0,53		
22b	rydlo v jiné kombinaci	21S	21	2,79		
22c	kombinace jiných „funkčních částí“	2S	2	0,27		
23	vtřák	10S	10	1,33	3	
24	nízký zobec	10S	10	1,33	3	
24a	vysoký zobec	7S	7	0,93	1	
25	několikanásobný vtřák	2S	2	0,27		
27	klínové rydlo střední	28S	28	3,72	28	1
28	klínové rydlo zakřivené	6S	6	0,80	5	
29	klínové rydlo boční	13S1B	14	1,86	19	3
30	rydlo na lomu	42S	42	5,59	48	2
30a	rydlo na přirozené ploše	12S1R	13	1,73	2	
30b	rydlo na přirozené hraně (cf.Corbic)	10S	10	1,33	5	1
31	několikanásobné klínové rydlo	12S	12	1,60		
31a	několikanás. rydlo na lomu/přir.ploše	14S	14	1,86		
32a	kýlovité rydlo	3S	3	0,40	4	
32b	kýlovité rydlo typu des Vachons			0,00	1	
34	hranové rydlo na příčné retuši	9S	9	1,20	15	
35	hranové rydlo na šikmé retuši	19S1B	20	2,66	15	1
35a	rydlo na postranní retuši	5S1B	6	0,80	2	
36	hranové rydlo na vkleslé retuši	15S2B	17	2,26	26	
37	hranové rydlo na vyklenuté retuši	5S1B	5	0,66	4	
37a	rydlo typu Bassaler			0,00	1	
38	příčné rydlo			0,00	3	
39	příčné rydlo s vrubem			0,00	1	
40	několikanásobné hranové rydlo	14S	14	1,86		
41	několikanásobné rydlo smíšené	30S	30	3,99		
44	ploché rydlo	4S	4	0,53	2	
44b	zlomek rydla	17S1B	18	2,39	2	
46	hrot typu Chatelperron	2S	3	0,40		
47	hrot typu Chatelperron, nevýrazný	1S	1	0,13		
48	hrot typu la Gravette	1S	1	0,13		

č.	nástroj	Petřkovice I				Petřkovice II
		dle surovin	Σ	%	+k	Σ
51	hrot typu des Vachons	6S	6	0,80		
51b	zvláštní hrot s otupeným bokem	2S	2	0,27		
53	čepel s výčnělkem na otupeném boku	1S	1	0,13		
55	hrot s řapem	1S	1	0,13		
56	hrot s vrubem	3S	3	0,40		
57	čepel se zúžením	2S	2	0,27		
58	čepel s otupeným bokem	4S	4	0,53		
59	čepel s částečně otupeným bokem	1S	1	0,13		
60	příčně retušovaná čepel/úštěp	3S	3	0,40	5	
61	šikmo retušovaná čepel/úštěp	9S	9	1,20	4	1
62	vklesle retušovaná čepel/úštěp	7S	7	0,93	2	
63	vyklenutě retušovaná čepel/úštěp	2S	2	0,27	1	
64	čepel/úštěp s retušovanými konci	1S	1	0,13		
65	čepel s jednostrannou retuší	40S1R	41	5,45		2
65a	čepel s jednostrannou ventrální retuší	1S	1	0,13		
66	čepel s oboustrannou retuší	33S	33	4,39		5
69	částečně plošně retušovaný hrot	3S	3	0,40		
70	listovitý hrot s celkovou plošnou retuší	3S	3	0,40		
74	vrub jednoduchý	30S1B	31	4,12	9	
74a	vrub clactonský	2S	2	0,27		
74b	vrub několikanásobný	6S	6	0,80		
75	zoubkovaný úštěp/čepel	7S	7	0,93	3	1
76	odštěpovač (stíradlo)	47S	47	6,25	2	
76a	nůž typu Kostěnky („dlátko“)	14S	14	1,86	1	1
77	drasadlo přímé	5S	5	0,66	1	1
77a	drasadlo vyklenuté	13S1B	13	1,73	1	
77b	drasadlo dvojité	3S	3	0,40		
77c	drasadlo hrotité n.lomené	4S	4	0,53		
77e	drasadlo ventrální n. střídavé	1S	1	0,13		
77h	drasadlo zvláštní	1S	1	0,13		
79	trojúhelník	1S	1	0,13		
83	kruhová úseč	1S	1	0,13		
85	čepelka s otupeným bokem	7S1B	8	1,06		3
86	čepelka s otupeným bokem a ret. koncem	3S	3	0,40		
87	pilka s otupeným bokem	1S	1	0,13		
89	vrubovitá čepelka	1S	1	0,13		
93	čepelový hrot	33S	33	4,39	1	2
93a	úštěpový hrot	4S	4	0,53		
93b	archaický vysoký hrot	6S	6	0,80	2	
93c	kýlovitý hrot			0,00	1	
92d	střídavý ozub	2S	2	0,27		
92e	vrub u lomové plochy			0,00	1	
92f	ztenčený lom	4S	4	0,53		
92g	trn	1S	1	0,13	5	
	CELKEM ks:		752	100	15	31
	CELKEM „pracovních částí“:		887			

Tab. 51. Petřkovice I, typologický seznam.

Tab. 51. Petřkovice I, liste-type.

Typologické indexy	IG	IB	IBD	IBT	IP	IDos	IMD	IPC	ICK	ILRA	IPF	IR	IOCM	N	N+	poznámka
Milovice G	5,6	9,0	2,9	1,0	2,5	46,0	0,0	1,3	0,1	15,8	0,1	1,0	2,4	702	714	
Milovice – severní část	13,9	18,9	7,2	4,4	1,1	11,5	0,0	0,0	0,0	21,0	1,3	8,9	7,6	157	180	
Pavlov I, 1952-53	9,0	31,2	6,5	9,0	1,4	27,2	1,5	0,2	0,6	6,0	0,1	0,7	6,7	2063	x	1, JV část
Pavlov I, 1956	9,8	39,6	16,1	5,4	2,4	3,1	0,7	0,0	6,8	19,8	0,0	0,1	8,7	672	x	2, SZ část
Pavlov I, 1957	7,6	21,5	4,1	5,4	1,6	11,3	0,2	0,1	8,4	17,6	0,0	1,0	5,4	2090	x	2, SZ část
Pavlov I, 1958	7,0	23,7	5,2	5,4	0,6	23,7	0,0	0,0	4,1	20,3	0,0	0,1	9,1	689	x	3, SZ část
Pavlov II	11,7	49,4	17,3	5,0	2,3	12,0	1,7	0,3	0,9	5,6	0,0	1,5	14,0	301	342	
Dol.Věstonice I/skládka	7,1	51,8	13,7	18,8	1,5	14,5	1,2	0,0	1,0	4,8	0,0	3,0	18,1	166	197	

Typologické indexy pokr.	IG	IB	IBD	IBT	IP	IDos	IMD	IPC	ICK	ILRA	IPF	IR	IOCM	N	N+	poznámka
Dol.Věstonice I/střední část	25,1	32,2	11,1	10,1	1,5	15,1	0,0	0,0	x	7,0	0,0	6,5	8,0	199	x	4
Dol.Věstonice I/objekt 1	10,5	25,7	8,7	6,4	1,0	39,5	7,4	0,1	x	10,2	0,0	1,0	6,3	1259	x	4
Dol.Věstonice I/objekt 2	10,9	33,2	11,7	7,5	2,6	21,0	5,2	0,0	x	22,3	0,0	1,3	8,1	385	x	4
Dol.Věstonice II/dolní etáž	6,1	41,7	x	x	1,8	33,7	0,0	x	x	3,7	0,0	1,8	3,1	163	x	5
Dol.Věst.II/hor.etáž 1986	18,1	30,0	x	x	0,2	43,7	1,7	x	x	3,2	0,0	1,5	1,1	464	x	5
Dol.Věst.II/hor.etáž 1987	0,0	7,5	x	x	0,0	51,4	1,1	x	x	2,8	0,0	1,1	0,0	467	x	5
Dol.Věstonice II/celek 2+3	8,2	33,7	8,2	11,2	1,0	28,6	3,1	0,0	4,1	4,1	0,0	0,0	12,2	98	x	6
Sloup – j. Kůlna 6b	5,3	2,6	0,0	2,6	5,3	11,3	0,0	0,0	1,3	36,6	0,0	1,3	4,2	71	76	
Napajedla I	11,0	53,3	15,2	14,0	4,0	2,6	0,0	0,0	0,5	13,0	0,0	3,0	21,3	347	428	
Jarošov II – Podvršťa	0,9	3,6	0,9	1,1	0,0	75,4	15,0	0,4	0,4	1,8	0,0	0,2	1,6	560	x	7
Boršice I	13,8	34,8	8,0	10,1	2,2	8,5	0,8	0,0	1,4	17,8	1,6	2,9	6,2	129	138	sb. Hrubý
Předmostí I	12,9	44,2	8,2	18,5	2,1	2,2	0,5	0,0	11,2	17,9	1,6	2,6	27,2	184	233	sb. Wankel
Mladeč II	13,0	49,4	17,8	13,8	1,6	2,5	0,0	0,0	9,5	9,9	1,0	3,6	19,2	203	253	
Petřkovice I	12,0	53,7	11,3	25,3	4,2	4,5	0,1	0,4	1,7	16,2	0,8	3,3	17,6	752	887	sb. Folprecht

Tab. 52. Typologické indexy moravského gravettu (méně obvyklé symboly: IMD pilky, IPC hroty s vrubem, ICK kostěnkovské nože, ILRA ret. čepele a hroty, IPF listovité hroty, IOCM kombinované a několikanásobné nástroje, N počet kusů, N+ počet „funkčních částí“, x nesledováno. Indexy IG až IP, ICK a IR jsou počítány ze souhrnu „funkčních částí“, ostatní z počtu kusů. Pozn.: sestaveno dle: 1 Přichystal et al. 1994, 2 Svoboda 1997, 3 Verpoorte 1997, 4 Klíma 1963, 5 Klíma 1995, 6 Svoboda ed. 1991, 7 Škrdla 2005.

Tab. 52. Indices typologiques du Gravettien morave (indices peu courants: IMD microdentculés, IPC pointes à cran, ICK couteaux de Kostenki, ILRA lames et pointes ret., IPF pointes foliacées, IOCM outils composites et multiples, N nombre des pièces, N+ „parties actives“, x non-classifié.

všechny suroviny toutes mat. prem.	jádra nucl.	úštěpy éclats	čepele lames	nástroje outils	ks N	skup. groupe	pozn. note
Milovice I/G	1,2	14,4	29,0	25,7	2733	D	
Milovice I/sever	12,0	22,4	16,8	29,9	556	E	
Pavlov Ib 1952	1,2	19,0	64,0	15,6	3793	B	1
Pavlov II	1,9	19,9	42,5	12,0	2510	B	
DV I/chýše 1	6,5	10,0	21,3	55,3	2277	F	2
DV I/chýše 2	3,3	13,6	31,6	43,5	885	F	3
DV I/skládka	6,7	24,0	23,7	24,2	687	E	
DV II/2+3	1,9	33,1	62,8	4,7	2087	B	4
DV II/a-b-c	4,2	12,5	30,9	35,7	456	F	5
Napajedla I	13,6	26,3	21,7	24,2	1435	C	
Boršice I	1,8	17,2	24,2	12,4	1040	B	
Předmostí I	12,5	16,6	34,9	23,9	770	D	
Mladeč II	5,7	26,5	23,5	28,1	722	D	
Petřkovice I	7,4	33,6	26,7	15,0	5017	A	
Petřkovice II	4,7	37,2	32,2	9,4	320	A	6
Kůlna 6b	7,0	34,8	20,9	18,3	388	A	

Pazourek Silex erratique	jádra nucl.	kort.ú. e.cort.	nekort.ú. e.non-c.	čepele lames	nástroje outils	ks N	skup. groupe
Milovice I/G	1,4	2,1	10,7	36,8	29,8	560	D
Milovice I/sever	8,3	2,0	15,9	18,7	38,1	252	F
Pavlov Ib 1952	1,3	2,5	16,2	63,9	16,1	3468	B
Pavlov II	1,7	2,6	24,7	43,2	15,5	1139	B
DV I/skládka	5,7	1,4	18,6	22,7	30,3	370	F
Napajedla I	10,1	5,3	14,6	25,5	26,2	919	F
Boršice I	1,9	2,8	16,3	37,7	12,1	883	B
Předmostí I	2,2	2,0	13,0	36,8	23,8	644	D
Mladeč II	4,1	8,2	30,6	12,2	34,7	594	D
Petřkovice I	7,4	10,4	23,7	27,0	14,9	4944	A
Petřkovice II	4,7	11,6	25,6	32,2	9,4	320	A
Kůlna 6b	4,3	2,1	12,8	25,5	34,0	47	F

radiolarit radiolarite	jádra nucl.	kort.ú. e.cort.	nekort.ú. e.non-c.	čepele lames	nástroje outils	ks N	skup. groupe
Milovice I/G	0,7	1,4	10,7	31,9	30,0	1491	B
Milovice I/NORD	3,6	1,8	10,9	10,9	41,9	55	E
Pavlov Ib 1952	0,6	1,1	21,5	58,2	18,6	177	B
Pavlov II	5,1	4,0	19,2	23,2	20,2	99	B

DV I/amás	8,1	4,9	19,1	24,0	17,1	246	A
Napajedla I	19,6	7,6	15,6	15,1	22,9	397	C
Boršice I	4,2	4,2	0,0	8,3	54,2	24	F
Předmostí I	5,6	3,4	10,1	29,2	31,5	89	F
Mladeč II	4,1	8,2	30,6	12,2	34,7	49	C
Petřkovice I	25,0	0,0	0,0	0,0	75,0	4	E
Petřkovice II	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Kůlna 6b	0,0	0,0	0,0	0,0	1ex	1	

krakovský sílex silex de cracovie	jádra nucl.	kort.ú. e.cort.	nekort.ú. e.non-c.	čepel lames	nástroje outils	ks N	skup. groupe
Milovice I/G		1ex		1ex		2	
Milovice I/sever				1ex	1ex	2	
Pavlov II	1,8	6,7	14,3	48,8	8,7	826	B
DV I/skládka		1ex	8ex	6ex	7ex	22	A
Napajedla I	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Boršice I	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Předmostí I	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Mladeč II	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Petřkovice I	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
Kůlna 6b	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0	
SPONGOLIT							
Kůlna 6b	7,6	5,6	30,0	21,5	16,8	303	A

Tab. 53. Zastoupení skupin ŠI, citlivých na hospodaření se surovinou. Pozn. : 1 dle Svoboda 1994, ed. 1994, pazourek a krakovský sílicit nerozlišeny, 2 32955 ks odpadu, Klíma 1963, 3 6004 ks odpadu, Klíma 1963, 4 1964 ks odpadu, Svoboda ed. 1991, 5 Klíma 1995, 6 Neruda 1994.

Tab. 53. Répresentation des groupes de l'industrie lithique, sensibles à l'économie de mat. prem.

PAZOUREK	d/š	š/tl	īd	īš	jr	Ks
Milovice I/G	3,7	3,5	52,8	14,2	27,4	46
Milovice I/s	3,2	3,3	48,9	15,3	27,4	56
Pavlov II	3,3	3,4	42,3	12,7	23,2	81
DV I skládka	4,2	2,8	54,4	12,9	26,5	41
Napajedla	3,0	3,2	49,9	16,7	28,9	94
Boršice	3,6	3,0	51,5	14,3	29,1	59
Předmostí I	3,6	3,2	48,9	13,6	26,0	111
Mladeč II	3,8	3,1	50,0	13,2	25,7	48
Petřkovice I	3,1	3,3	50,4	16,3	28,7	173
Kůlna 6b	3,5	3,2	50,4	14,5	27,0	17
RADIOLARIT						
Milovice I/G	3,5	2,9	44,9	12,8	24,0	40
Milovice I/s	3,4	2,8	47,9	14,2	26,1	12
DV I skládka	3,8	3,2	49,4	13,1	25,4	41
Napajedla I	3,0	3,6	52,0	17,4	30,1	46
Boršice	2,9	3,2	53,7	18,8	31,7	9
Předmostí I	4,0	2,6	55,7	14,0	27,9	21
Mladeč II	3,2	3,4	49,0	15,6	27,6	9
KRAK.SILICIT						
Pavlov II	3,3	3,4	52,3	15,6	28,6	99
ROHOVCE						
Milovice I/G	2,9	3,0	45,3	15,9	26,8	11
SPONGOLIT						
Kůlna 6b	3,1	3,2	62,9	20,3	35,7	72

Tab. 54. Rozměry čepelí, d délka, š šířka, tl tloušťka, jm jmenovitý rozměr (odmocnina ze součinu délky a šířky).

Tab. 54. Dimension des lames, d longueur, š largeur, tl épaisseur, jm dimension normale (= $\sqrt{d \cdot \text{š}}$).

PAZOUREK	š/tl	prům.šif.	prům.tl.	ks
Milovice I/G	2,6	20,1	7,7	14
Milovice I/s	2,5	19,8	7,8	11
Pavlov II	2,7	22,1	8,2	22
DV I skládka	2,8	20,7	7,3	12
Napajedla I	2,6	22,2	8,4	16
Boršice	2,7	17,0	6,2	15
Předmostí I	2,5	19,3	5,7	23
Mladeč II	2,9	22,7	7,9	24
Petřkovice I	2,6	21,2	8,0	82
RADIOLARIT				
Milovice I/G	2,4	14,7	6,0	13
Milovice I/s	3,4	22,4	6,6	7
Mladeč II	1,3	22,7	17,3	3
KRAK.SILEX				
Pavlov II	2,7	22,1	8,3	15

Tab. 55. Rozměry hlavíc škrabadel dle surovin.

Tab. 55. Dimension des parties actives des grattoirs.

Jedinec:	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	zast. jed.	ks	teor. komp. (18)	% (77,8)	pozn.	
Cranium (celé)	1		1	1	1				1					1					6	6			1	
Neurocranium – calva (celá)		1		1	1	1		1f		(xf)					1		(xf)		6	6				
os occipitale							1f									1			2	2				
os frontale							1f											1	1	1				
ossa parietalia (1x2)							1f									1			1	1				
os temporale – pars petrosa (1x2)							1f												1	1				
Splanchnocranium (celé)		2		2	2	2f	1f							2f					5	9				
maxilla (1x2)				1															1	1				
ossa zygomatica (1x2)																								
mandibula	1	(1M)	1	1	1	1f (XM)	1	1	1	1	1f	1f	x	1f	1f	1f	1f	16	16	18		88,9		
dentes										x	x	x	x											
Columna vertebralis:		7	7					6	7					7					5	35	126		27,8	
vert. cervicales (7)		9	10				8	5	5				11						5	43	216		19,9	
vert. thoracicae (12)		5	4				4	3	3				5						5	21	90		23,3	
vert. lumbales (5)		1f	1f				1f	1f	1f				1f						5	5	18		27,8	
os sacrum																			0	0	18		0,0	
os coccygis																			0	0	18		0,0	
Costae (24x2)																			0	0	864		0,0	
scapula (1x2)			2f	2f				2f	2f					2f					5	10	36		27,8	
clavicula (1x2)		2f	2	2		1		2	2	2				2					6	11	36		30,6	
humerus (1x2)	2f		2	2	2f	2f	2f	2f	2	2				2					9	18	36		50,0	
ulna (1x2)	1f		2	2	2f	1f	2f	2	2f	2f				2f					9	16	36		44,4	
radius (1x2)	2f		2	2	1f	2f	1f	2	2f	2f				2					10	18	36		50,0	
ossa carpi (8x2)																			0	0	288		0,0	
ossa metacarpi (5x2)	2	9	4	1			6	6	6					5					7	32	180		17,8	
phalanges digitorum (14x2)	6	21	9	7			18	11	11					10					7	72	504		14,4	
Pelvis (celá)			1f	1				1f	1					1f					5	5	18		33,3	
os ilium (1x2)							1f												1	1				
os ischii																			0	0				
os pubis																			0	0				
femur (1x2)	2f	2f	2	2	2f		2f	2	2	2	1f			2					11	21	36		58,3	
patella (1x2)			1	1										1					3	3	36		8,3	
tibia (1x2)	2f	2	2	2	2f		1f		2	2f				2					7	13	36		36,1	
fibula (1x2)	2f	2f	2f	2f	2f		2f	2f	2f	2f				2f					9	18	36		50,1	
ossa tarsi (7x2)		14	14				14	10	10	10				9					4	47	252		18,7	
ossa metatarsi (5x2)		9	10				8	10	10	10				5					5	43	180		23,9	
phalanges digitorum (14x2)		13	2				1							5					4	21	504		4,2	
Celkem	21	5	108	67	19	4	12	11	75	72	4	1	1	78	1	1	2	horiz:	483	3636		13,3		
% (100% =202 ks)	10,4	2,5	53,5	33,2	9,4	2,0	5,9	5,4	37,1	35,6	2,0	0,5	0,5	38,6	0,5	0,5	1,0						3	
Pohlaví	M?		M	F	F		M	M	M	F				M										
Věková skupina	ad I	inf I	ad II	ad II	juv	inf I	inf II	inf I	ad I	ad I	neo	neo	neo	mat	inf	inf	inf	ad						
odhad věku	6	40	35	16	2-3	14	3-4	20-24	24	30	6m	4m	2m											

Tab. 56. Přehled antropologických nálezu z « hromadného hrobu ». Pozn.: 1 počet jedinců, zastoupených lebkou či jejím zlomkem; 15; 2 počet jedinců, zastoupených páňví či jejím zlomkem; 6; 3 leka s mandibulou počítána jako dvě kosti (at' celé nebo ve zlomcích), pánev, kostrční a křížové obratle vždy jako jedna kost; x několik zlomků; f fragment; M dle Mašková předávacího protokolu, nezapočteno.

Tab. 56. Aperçu des restes humains trouvés dans la « sépulture commune » d'après le numérotage de Maška (f fragment, pohlaví – sexe, odhad věku – l'âge approx., zast. jed. – MNI selon Maška, teor. komp. – nombre complet théorique).

	MILOVICE G produkt	a neretušované	b opotřeбенé	c nástroje	Σ
Ia	surovina			1C1H1Q1L5G	9
Ib	„zkoušky“	12G			12
	Σ	12	0	9	21
		0,1% 51,0%	0,0% 0,0%	1,3% 42,9%	
Ila	vrchlík	1S1Q4G		1C	1
Ilb	masivní úštěp	2S7R1C2H12G1N	1S	2Q1G	9
Ilc	úštěp s celk.kúrou	1W6R3C1H1J1L	1S1K	4R	30
Ild	úštěp s větší částí kúry	10G1N		1S6R1G	34
Ile	čepel s kúrou	3S8R2J1G	1S1V	1S7R	24
Ilf	úštěp z hrany,1-str.				
Ilg	úštěp z hrany,2-str.				
Ilh	čepel z hrany,1-str.	5S8R1C1H1G1N		3R	21
Ili	čepel z hrany,2-str.	2S1R1H			4
Ilij	podhřeбенový úštěp				
Ilk	podhřeбенová čepel	15S22R2H2G3B	2S7R1V	5S8R	57
Ill	preparační úštěp	30S84R1K7C5H3Q		9S20R1Z1N	229
		3M4J40G9N2B			
IIm	preparační čepel	13S45R1K1H1M5G	1S7R	5S23R1V1B	110
		3N2B			
IIn	počátkové jádro	1S1C2H4G			8
Ilo	uprav.jádro netěžené	1G			1
	Σ	403	23	102	528
		4,6% 76,3%	14,2% 4,4%	14,5% 19,3%	
IIla	čepel s laterální kúrou	13S1W17R1K2C2H		10S22R1A1N2B	78
		2G1N3B			
IIlb	čepelka s later.kúrou	5S10R2C1H3B		1S6R1B	29
IIlc	úštěp bez kúry	6S3R1Z1Q1M1J1L		1S2R	26
		7G2N			
IIld	čepel s lat.neg.(ant)	3S1N	1R	2S3R	10
IIle	čepel bez kúry	89S112R2C4H1M	19S32R	68S123R2H1V	496
		9G2N16B		1X3N12B	
IIlf	čepelka bez kúry	42S95R4H4B	2S	39S151R2H13N20B	372
IIlg	mikročepelka	31S194R6H3G2N5B	1S	3S12R1N2B	260
IIlh	úštěp s bokem jádra	5R10G	1R	1S	17
IIli	čepel s bokem jádra	8S28R1K1N4B	3S8R2C1H1N3B	4S17R1M1N	83
IIlij	čepelka s bokem jádra	8S11R1C1H1G1B		2S5R	30
IIlk	„nacelle“	1S			1
IIll	těžené jádro	5S4R2K3C1H1M2J4G1N			23
	Σ	815	74	536	1425
		9,2% 57,2%	45,7% 5,2%	76,4% 2,5%	
IVa	tableta z úder.plochy	1S4R			5
IVb	odraž.těžní plocha	5R1V1J2G1N		2R	12
IVc	repar.vodící hrana	4S5R1H	1R	1S	12
IVd	čepel s lat.neg.(post)	1R		2S	3
	Σ	26	1	5	32
		0,3% 81,3%	0,6% 3,1%	0,7% 15,6%	
Va	zlomky úštěpů (ret.:indet.)	50S242R11C39H8Q	1R		566
		8Q110G105B			
Vb	odpad	363S1569R3K25C2Z80H	1R	8S16R1N2B	37
		1Y1O13Q1J1L1N81B		4S2R	
Vc	šupina	4453N			2468
Vd	zbytky jader	1S5R1H1M1B		3R	4453
Ve	zlomky jader	1S1R1M3G			12
Vf	zlomky oprac.suroviny	6S3R2C1H4J35G7B		1Q	6
	Σ	7552	2	47	59
		85,4% 99,4%	1,2% 0,0%	6,7% 0,6%	7601
VIa	rydlové odštěpy	12S19R1H1B		2R1B	36
VIb	mikroburiny				
VIc	odpad z plošné retuše				
VId	odpad z clact. vrubů				
VIe	(retušované nástroje)			(702)	(702)
VI f	zlomky nástrojů		9S44R1H2G6B		62
	Σ	33	62	3	98
		0,37% 33,7%	38,3% 63,3%	0,4% 3,1%	
I-VI:	celkem ks:	8841	162	702	9705
VIIa	otloukače	1Q			1
VIIb	retušéry	1H1G			2
VIIc	podložky	62G1X(břidlice)			63

Příloha 1 Použitý systém základní klasifikace industrie dle polotovarů a surovin (příklad Milovice I, sektor G). Etapy : I surovina, II preparace, III těžba, IV repa-race, V odpad, zlomky, VI nástroje a jejich výroba. Symboly surovin: S eratický pazourek s možnou příměsí podobných silicítů, W silicít z krakovské jury, F silicít typu «čokoláda», R radiolarit, K rohovec typu Krumlovský les s možnou příměsí jiných moravských jurských rohovců, C spongolit, Z rohovec typu Zdislavice (Troubky), D rohovec typu Olomučany, A rohovec typu Stránská skála, Z rohovec typu Býčí skála, H jiné a bližze neurčené rohovce s možnou příměsí hrubších variet eratických silicítů, V limnosilicít, P křemičité zvětraliny hadců, plazma, Y křišťál, Q křemen, T křemenec, J jílovec, prachovec, M menilit, G hrubé horniny místního původu, X zvláštní surovina, N neurčeno, B přepálené. Procenta : nalevo podílly vertikální, napravo horizontální.

Annexe 1 Aperçu de l'industrie selon les supports et les mat. prem. (exemple de Milovice, secteur G). Horizontalement : a non-retouché, b utilisé, c outils ret. Eta-pes de production: I matière prem., II préparation, III débitage, IV réparation, V déchet, fragments, VI confection des outils. Matières premières: S silex erratique, W silex jurassique de Cracovie, F silex du type « chocolat », R radiolarite, K silexite de Krumlovský les, C spongiolite (silexite crétacée), Z silexite de Zdislavice (Troubky), D silexite du type Olomučany, A silexite type Stránská skála, Z silexite type Býčí skála, H silexites divers, V quatrz limnique, P opale/plazma, Y crystal de roche, T quartzite, Q quartz, J marne argileuse, G roches frustes locales, X spécifique, N indéterminé, B craquelé. Pourcentage: à gauche verticalement, à droite horizontalement.

4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
DV I – skládka 1966-68													
83/68	A	b	1	1		2	37	19	17	S	x	A	p!
88/68	A	n	1	1		1	41	21	17	S	x	U	
82/68	A	a	1	1		1	47	22	18	N	e	F	s drsnou kůrou S-W
92/68	A	g	1	1		O	17	13	33	S	e	C	
453/66	A	n	1	1		2	53	24	34	R	e	A	
572/66	A	cp	1	1		2	48	30	26	R	x	P	z
3/66	A	pr	1	1		2	55	32	35	R	x	N	z
17/66	A	c	1	1		2	47	40	20	R	b	P	z
7/66	A	r	1	1		2	43	22	35	R	e	A	
451/66	A	r	1	1		1	35	23	25	R	e	A	z
363/66	A	cr	1	1		2	75	66	67	Q	g	U	z Kl. obr.61
566/66	A	n	2	2	e	22	47	25	33	R	x	N	
25/68	A	p	2	2	a	11	32	25	22	S	x	A	
91/68	A	n	2	2	a	O2	32	23	18	S	n	F	drs.bílá kůra
90/68	A	m	2	2	f	22	44	23	20	S	x	N	
?5/68	E	a	1	1		1	31	10	18	S	l	A	
42/66	E	br	1	1		2	50	14	41	S	e	A	
473/66	E	a	1	1		2	58	25	43	S	l	F	rydlo?
36/66	E	a	1	1		1	68	10	17	S	l	C	Kl.obr.10
3/68	E	a	1	1		1	33	10	17	S	e	A	
282/66	E	a	1	1		0	35	10	15	S	l	F	kůra s řezy
32/66	E	a	2	1		22	50	18	37	S	e	F	
?	E	r	2	2	f	22	35	12	32	S	e	A	
41/66	E	m	1	1		1	48	14	18	R	f	A	p
459/66	E	a	1	1		2	39	12	10	R	l	A	
576/66	E	c	1	1		2	48	16	13	R	e	P	
20/66	E	a	1	1		2	40	13	20	R	e	F	
31/66	E	a	2	2	z	21	33	14	25	R	e	A	
469/66	E	a	1	1		2	46	15	20	R	e	A	
29/66	E	g	2	2	a	22	40	20	28	R	e	F	
450/66	E	a	1	1		1	33	11	15	R	e	A	b
292/66	E	g	2	1		12	57	17	60	R	e	C	
22/68	F	a	1	1		0	36	25	11	S	e	N	
84/68	K	a	1	1		2	35	16	8	S	e	N	
94/68	K	a					43			C	f	N	
16/66	K	a					38			N	g	N	jemný kvarcit?
145/68	K	a					34	30	62	Q	g	O	
55/68	K	a					72			G	b	X	
81/68	L	pr					50	33	32	H	b	N	roh.Olomučany?
471/66	L	n					62			R	f	X	
6/66	M	x					53			S	k	X	
24/68	M	x					38			S	x	X	
81/66	M	x					60			R	f	X	
93/68	N	x					36			S	x	X	
86/68	N	x					31			S	e	X	
12/66	N	x					34			R	x	X	
449/66	N	x					31			R	x	X	
DV I 1947-52													
55013	A	c	1	1		2	56	32	25	S	x	P	
35452	A	c	1	1		2	59	25	20	S	n	P	p,Kl 793
34752	A	c	1	1		2	35	30	22	S	n	B	
7513	A	bp	1	1		2	30	20	33	S	n	A	z
45278	A	cm	1	1		1	67	26	40	S	x	U	
25013	A	p	1	1		2	40	29	25	S	x	U	
39443	A	a	1	1		1	45	30	19	S	g	B	
9750	A	p	1	1		2	28	32	36	S	k	A	Kl 126
14852	A	m	1	1		2	48	25	25	S	n	A	

4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
30248	A	c	1	1		1	51	32	30	S	n	A	
36349	A	c	1	1		2	41	36	33	S	n	P	
8113	A	k	1	1		2	76	25	35	S	n	A	p,KI 603
17049	A	a	1	1		2	65	36	30	S	n	O	KI 607
16749	A	b	1	1		2	27	27	33	S	x	A	
20149	A	n	1	1		2	50	27	30	S	k	O	KI 604
42248	A	c	1	1		2	45	32	22	S	n	O	y
?	A	n	1	1		2	40	20	20	S	k	D	
9550	A	c	1	1		2	30	28	21	S	x	P	
?1351	A	p	1	1		2	40	23	40	S	x	O	těžba i z podstavy?
6813	A	a	1	1		2	44	28	22	S	f	U	
?	A	b	1	1		2	41	18	21	S	e	A	
?	A	a	1	1		0	45	30	30	S	n	A	!(minim.úprava)
3047	A	ce	1	1		2	38	25	14	S	x	P	KI 49
36947	A	c	1	1		2	47	32	19	S	x	P	KI 77
14652	A	c	1	1		2	33	19	11	S	n	P	
9513	A	bp	1	1		2	33	22	32	S	x	A	
?	A	b	1	1		1	35	20	23	S	c	N	
?	A	m	1	1		1	30	21	14	S	g	B	
13377	A	c	1	1		2	44	23	12	S	x	P	dvojí patina
147	A	p	1	1		2	28	18	19	S	x	A	KI 43(mini)
57448	A	b	1	1		2	32	20	20	S	x	A	p
28249	A	h	1	1		2	39	24	17	S	n	A	
6947	A	a	1	1		2	25	17	23	S	n	A	mini
13847	A	c	1	1		2	23	25	23	S	x	P	
16947	A	b	1	1		2	32	11	20	S	e	N	
43452	A	ch	1	1		2	44	26	13	S	x	P	
27148	A	r	1	1		1	60	26	55	S	f	A	
11052	A	bm	1	1		1	31	18	22	S	x	A	p,KI 75
14552	A	ch	1	1		1	37	30	18	S	x	B	
64813	A	ce	1	1		1	35	30	15	S	x	P	
19351	A	a	1	1		1	37	43	25	S	n	N	
10652	A	b	1	1		2	62	32	35	S	e	F	
27413	A	m	1	1		2	36	28	18	W	n	N	W?
1649	A	k	1	1		2	50	32	35	R	f	P	
23549	A	b	1	1		2	51	24	20	R	x	A	
25447	A	gk	1	1		1	52	24	24	R	f	A	KI 598
?	A	c	1	1		2	32	28	32	R	x	O	b
?	A	p	1	1		2	56	45	26	R	f	P	
61613	A	d	1	1		2	46	32	25	R	n	P	
?	A	cg	1	1		2	37	24	15	R	x	P	
4747	A	a	1	1		1	23	16	25	R	p	U	
11249	A	g	1	1		1	48	17	17	R	x	U	p
14149	A	a	1	1		2	43	25	18	R	g	B	
2849	A	c	1	1		2	42	23	28	R	e	U	
23447	A	b	1	1		1	45	17	25	R	e	A	
11213	A	r	1	1		1	37	27	25	K	b	P	
40407	A	e	1	1		2	77	37	23	C	g	P	p,KI 78
12047	A	a	1	1		2	25	25	35	C	g	O	
27247	A	ch	1	1		2	37	21	24	C	g	N	
10452	A	sp	1	1		2	43	19	29	B	x	U	
	A	p	1	1		2	42	25	30	B	x	A	
	A	k	1	1		1	40	22	25	B	g	A	
26913	A	p	1	1		1	44	23	26	B	x	A	
26748	A	c	1	1		2	40	20	14	B	x	P	
	A	c	1	1		2	32	37	34	B	x	U	
748	A	c	1	1		2	27	12	10	B	x	P	
6346	A	c	1	1		1	30	20	20	B	x	U	

4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
7545	A	ck	1	1		1	30	19	17	B	n	N	
9913	A	p	1	1		2	40	20	18	B	x	P	
43252	A	ch	1	1		1	42	27	23	B	n	N	
42452	A	k	2	1		12	34	13	20	S	x	U	
37851	A	s	2	1		12	46	40	35	S	n	N	
9848	A	cp	2	1		21	45	28	30	S	x	N	
	A	k	2	1		11	50	40	32	S	n	B	a
?	A	c	2	1		22	67	22	28	S	k	E	a
22948	A	bp	2	1		12	60	42	40	S	x	A	a
40048	A	f	2	1		21	48	20	12	S	e	P	
?492841	A	p	2	1		12	34	22	17	S	S	k	P
30148	A	b	2	1		12	31	30	33	S	k	C	zc
57748	A	f	2	1		21	40	32	27	S	x	A	z
50648	A	b	2	1		22	54	30	22	S	x	A	z
17748	A	a	2	1		11	41	20	25	S	k	A	c,KI 320
4548	A	c	2	1		12	37	23	20	S	x	P	c
63049	A	c	2	1		21	41	37	21	S	x	P	c
58449	A	b	2	1		21	60	28	30	S	g	A	z
27313	A	c	2	1		22	40	22	17	S	x	R	c
?	A	a	2	1		22	32	35	17	R	e	B	!
648	A	K	2	1		22	41	40	28	R	b	N	z
20648	A	p	2	1		11	64	32	34	K	g	N	z
43552	A	a	2	1		21	34	30	29	C	g	O	
23050	A	m	2	1		12	48	40	32	C	g	N	z
34447	A	n	2	2	a	22	47	25	12	S	n	N	
61313	A	c	2	2	a	22	60	20	25	S	g	N	p,KI 608
21149	A	c	2	2	a	21	50	26	18	S	x	P	
12750	A	n	2	2	a	22	48	21	21	S	e	T	z
12051	A	p	2	2	e	22	45	32	40	S	x	O	
14752	A	n	2	2	c	12	38	23	18	S	n	N	
149	A	n	2	2	a	11	62	20	22	S	e	N	
?	A	b	2	2	c	22	50	24	53	S	x	E	
33548	A	n	2	2	c	21	48	28	24	S	g	B	dist.úprava,KI 597
13777	A	n	2	2	h	22	36	32	26	S	n	N	
248	A	n	2	2	a	21	48	36	20	S	x	R	
65149	A	p	2	2	b	22	35	25	40	S	x	N	z
40348	A	n	2	2	a	22	40	38	30	S	x	P	
5247	A	a	2	2	c	O2	38	22	17	S	e	P	KI 48
38813	A	n	2	2	d	12	40	35	28	S	x	N	z
59148	A	n	2	2	e	22	30	15	21	S	x	N	p mini,KI 596
?	A	n	2	2	a	22	42	20	13	S	x	P	
?	A	c	2	2	a	22	32	25	20	S	x	P	
7852	A	c	2	2	a	12	50	30	35	S	x	U	
37851	A	b	2	2	a	11	53	30	25	S	k	N	
17451	A	d	2	2	a	22	51	30	30	S	n	N	
27752	A	p	2	2	g	-1	43	35	30	S	n	O	
36251	A	n	2	2	a	21	34	22	32	S	n	N	
14051	A	n	2	2	a	11	32	23	20	S	b	N	
2251	A	n	2	2	b	22	49	27	30	S	n	N	p,KI 603
19651	A	f	2	2	a	21	80	35	20	S	e	P	c,KI 795
43352	A	n	2	2	a	22	36	20	17	S	b	P	
27252	A	c	2	2	a	21	30	28	21	S	n	P	
?	A	n	2	2	b	12	15	22	28	R	p	C	
51948	A	n	2	2	e	12	35	30	30	R	b	P	KI 186
?	A	a	2	2	a	12	41	30	21	R	b	N	
?	A	f	2	2	c	11	63	42	26	R	x	B	z
31751	A	n	2	2	h	22	32	30	50	B	b	E	

4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
10852	A	n	2	2	c	1?	30	25	18	B	x	O	
25313	A	n	2	2	e	22	31	26	24	B	x	A	
38348	A	n	2	3	z	12	39	20	14	B	x	N	KI 318
20441	A	n	2	2	c	12	60	21	13	B	x	PP	
	B	cp	1	1		2	39	23	47	R	x	A	
54049	E	a	1	1		2	43	20	31	S	f	N	
47648	E	r	1	1		2	60	22	44	S	k	A	
15549	E	a	1	1		2	44	15	32	S	e	N	
8147	E	a	1	1		1	48	20	42	S	e	T	KI 50
12348	E	a	1	1		2	38	15	31	S	e	N	KI 321
6577	E	a	1	1		1	26	18	27	S	e	N	
15213	E	g	1	1		2	31	13	27	S	k	A	KI 274
949	E	m	1	1		2	56	20	27	S	e	U	
20352	E	n	2	2	f	22	45	20	32	S	e	F	
	E	a	3	3	z	12	34	17	45	S	e	R	
8513	E	b	1	1		1	33	15	33	S	e	A	
27113	E	b	1	1		1	45	20	32	S	e	A	
64544?	E	a	1	1		1	45	12	38	S	e	N	
9952	E	r	1	1		2	48	18	38	S	f	N	
8948	E	p	2	2	f	22	34	15	31	S	x	A	
17051	E	a	1	1		2	45	15	30	S	l	F	
28404	E	r	1	1		11	38	17	22	S	e	U	
26947	E	g	2	1		21	31	16	30	S	e	F	
2048	E	r	2	2	f	22	43	12	20	S	e	E	p, KI 219
57249	E	a	2	2	f	12	64	14	36	S	e	E	
34552	E	n	3	2	z	12	33	13	30	S	e	E	KI 675
	E	r	1	1		1	38	11	11	S	l	U	
27613	E	g	2	2	f	12	42	15	29	S	e	U	
29913	E	a	1	1		2	32	7	16	S	l	F	
?	E	n	2	2	f	-1	48	16	20	S	l	N	
55513	E	r	1	1		1	53	16	22	S	e	F	KI 317
11378	E	g	2	2	f	22	42	22	38	S	e	A	KI 673
26752	E	r	1	1		2	49	20	34	S	e	E	
19351	E	g	1	1		1	58	17	47	S	e	N	
26952	E	n	3	2	z	22	40	13	29	S	e	U	KI 675
37951	E	n	2	2	h	22	36	15	28	S	f	U	
11951	E	a	1	1		0	30	18	40	S	e	N	
50848	E	a	2	2	c	11	42	16	17	S	e	E	p, KI 319
	E	b	2	1	a	12	40	16	21	S	e	A	p, KI 595
58348	E	a	1	1		2	47	15	19	S	l	A	
8450	E	a	1	1		1	60	20	50	S	e	N	šedý skvrnitý
11752	E	n	2	2	f	22	50	12	28	W?	e	F	
34751	E	r	1	1		1	45	18	35	W?	e	A	
6948	E	r	1	1		1	42	18	29	R	e	A	
13746	E	g	2	1		22	42	20	35	R	e	A	
3877	E	b	3	2	z	22	52	13	20	R	e	N	p, KI ?
62648	E	a	2	1		21	42	10	22	R	e	A	
16048	E	a	1	1		2	22	17	32	R	e	U	z, KI 316
1347	E	a	2	2	a	22	34	10	18	R	e	F	p, KI 245
13747	E	a	1	1		1	43	22	65	C	f	A	
277	E	a	1	1		2	36	14	28	B	e	C	
10552	E	g	1	1		1	53	22	42	B	e	F	

4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
377	F	e	1	1		2	31	24	10	W?	b	R	
„1949“	F	n	2	2	i	12	45	40	18	S	n	B	KI 601
	F	f	1	1		2	38	37	13	S	e	P	
5277	F	c	1	1		2	44	40	17	H	x	P	S?,KI 602
27552	F	ce	1	1		2	37	34	13	S	n	B	
7077	H	x					73			S?	x	N	petrosilex?
6449	I	x					34			S	x	N	
27452	J	x					71			S	x	N	
25513	J	x					45			S	x	X	
?	J	x					46			R	x	X	b
61148	J	x					58			R	b	X	
?	J	x					46			H	g	X	
40851	J	x					52			K	g	N	s čer.kůrou
23150	J	x					46			K?	x	N	S?
41413	K	n					58			S	p	B	„zkouška“,KI 603
	K	a					66			R	k	R	
	K	x					64			C	g	X	
	K	x					45			C	f	X	zkouška,z valounu
42652	K	a	1	1		0	65	28	30	C	b	F	valoun
10752	K	n					73			C	b		
42752	K	x					67			C	b		
52543	L	cf					50	35	20	S	x	B	zkouška,KI 603
39643	L	b					44	21	40	S	e	A	z
?	L	n					49			S	n	N	
	L	n					47			S	x	B	
14248	L	s	1	1		2	58	18	58	S	e	A	KI 444
„1949“	L	f	2	1		21	53	38	21	R	e	P	KI 443
59749	M	x					35			S			
22913	M	x					38			S			
436	M	x					46			S			
27851	M	x					45			S			
40748	M	x					60			R			
	M	x					22			B			
27951	M	x					48			B			
42348	N	x					39			W			
27652	N	x					37			S			
49552	N	x					34			S			
36351	N	x					45			S			b
7850	N	x					47			R			
11347	N	x					29			R			
?	N	x					44			R			
23448	N	x					41			H			
?	N	x					38			H			S?
34148	N	x					41			B			
9347	N	x					47			B			
40748	O	x					35			S			

Příloha 2 Použitý systém klasifikace jader (příklad z Dolních Věstonic I, výzkum B. Klíma).

1–3 prostorová evidence (vesměs neuvedena),

4 inv číslo,

5 tvar : A hranolové, B kýlovité, C kuželové, D tužkovité, E rydlvité, F ploché, G krychlové, H diskovité, I polyedrické, J nepravidelné, K počátkové, L upravené netěžené, M zlomek jádra, N zbytek jádra, O plošně oštipané reziduum cf. odštěpovač

6 úprava (a bez preparace, b zadní hřebenová, c zadní plochá, d laterální vlevo, e laterální vpravo, f bilaterální, g distální hřebenová, h distální plochá, i unifaciální plošná, j bifaciální plošná, k upravený levý bok, m upravený pravý bok, n nepravidelná a nedochovaná, r přední hřebenová, s po celém obvodu),

7 počet podstav

8 počet těžních ploch

9 vzájemná orientace těžních ploch: a vedle sebe protisměrně, b proti sobě stejnosměrně, c proti sobě protisměrně, d kolmo na sebe vedle sebe, vodorovný směr těžby směřuje od svislého, e totéž, vodorovný směr ke svislému, f střechovitě vedle sebe s rozbíhavou těžbou, g střechovitě vedle sebe, těžba ve stejném směru, h střechovitě vedle sebe, těžba vstřícně, i proti sobě, těžba ve vzájemně kolmých směrech

10 počet negativů na úderové ploše (2 = 2 a více)

11 výška těžní plochy

12 šířka těžní plochy

13 tloušťka jádra

14 surovina (viz příloha 1)

15 forma suroviny: b blok s přiroz. povrchem, c nepravidelná konkrce, e úštěp, f přirozený úlomek, g valoun, k fragment s hladkou „morénovou“ kůrou, l čepel, n hlíza, p ploténka, x neurčitelná

16 příčný průřez: a kruhová výseč, b bikonvexní, c kvadratický, d trapézový, e soudkovitý, f asymetrický, n nepravidelný, o okrouhlý, p plankonvexní, r kosočtverečný - kosodélníkový, u ve tvaru U, t trojúhelníkový, x neurčitelný

17 poznámky: a dvoupodstavové s lomem těžní plochy v bokorysu, b stopy přepálení, c otloučené druhotným užíváním, d distální kontrola konvexity, p mimořádně kvalitní čepelová těžba, z nekvalitní těžba, „začátečnické“, ! kresleno) Kl číslo kresby in Klíma 1963.

Annexe 2: analyse des nucléus (exemple Dolní Věstonice I, coll. Klíma): 1-4 données spatiales, 5 forme (A prismatique, B caréné, C conique, D en crayon, E sur éclat, F plan, G cubique, H discoïde, I polyédrique, J irrégulière, K peu travaillé, L mis en forme, M fragment, N reste, O reste esquillé.), 6 préparation, 7 nombre des plans de frappe, 8 nombre des surfaces débitées, 9 leur orientation, 10 nombre des négatives sur le plan de frappe, 11 hauteur, 12 largeur, 13 épaisseur, 14 mat. prem. (voir annexe 1), 15 forme de mat. prem., 16 section transversale, 17 note (Kl – no. du dessin in Klíma 1963).

PAVLOV II	úštěpy									čepel								
	Sn	Sr	Wn	Wr	pn	pr	ks	%m	%t	Sn	Sr	Wn	Wr	pn	pr	ks	%m	%t
s kůrou m	3		14		2		17	9					1			1	0,4	
„ t	2		5		2		9		4,8									0
hladká m	4	2	9	3	1	2	21	11,2		1	19	2	27			49	20,9	
„ t	7	4	1	2	1	2	17		9		2			2	1	5		2,1
lomená m	5	1	8	2			16	8,5		2	4	1	9			16	6,8	
„ t	7	5	9	3	2		26		13,8		1		1			2		0,9
upravená m	7	4	5	3	1		20	10,6		1	4	2	3			10	4,3	
„ t	10	3	5			1	19		10,1		1		2			3		1,3
bodová m		1	2	3			6	3,2		2	47	4	61		6	120	51,1	
„ t	6	7	2	6	3	1	25		13,3		10	1	10	1		22		9,4
rozbitá m	1						1	0,5			4	1	1	1		7	3	
„ t	7		4				11		5,9							0		0
ks	57	27	64	22	12	6	188			6	92	11	115	4	7	235		
%	68	32	74	26	67	33		43,1	56,9	6	94	9	91	36	64		86	14

Příloha 3 Pavlov II, příklad analýzy typů patek, S pazourek, W krakovský silicít, n bez abraze, r s abrazí, m „měkké“, t „tvrdé“.**Annexe 3.** Talons, exemple de Pavlov II. De haut en bas: cortical, lisse, dièdre, facetté, ponctiforme, écrasé; m „tendre“ t „dur“; S silex erratique, W silex jurassique de Cracovie, n non-abradé, r abradé; úštěpy - éclats, čepel - lames.

původ	no.inv.	p	1d	2d	3d	1v	2v	3v	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
1924-1938	2724	e	A a s	A a s	A B C D	A B C D		A B C D	a	g	1	c	c	4	c	19	6	74	2	s	48			
1924-1938	2727	d	a s	a s	a s				p	2	3	d	c	1	c	12	5	63+	3	n	51b			
1924-1938	2728	e	m a m				s		a	p	1	c	c	1	c	13	5	60	4	n	51		tx	
1924-1938	2729	e		s m					s	g	2	s	c	0	c	17	3	52	4	n	46			
1924-1938	2730	e	s		s			p	a	p	3	c	c	1	c	11	3	56	2	n	51			
1924-1938	2731	d	a s	s	s				p	2	3	d	c	1	r	11	3		3	n	51b			
1924-1938	2733	e	a s	s	s				i	p	2	c	c	2	t	9	2	40	2	n	51b		x	
1924-1938	2734	d	s	s	s				p	2	3	c	c	2	c	9	5		2	s	51b			
1924-1938	2735	e	s				s		p	p	3	d	c	2	t	9	2	35	1	n	48			
1924-1938	2738	e	s a s	m					a	p	2	c	l	4	c	11	4	54	3	s	48		\$	
1924-1938	2739	d	m		s				d	2	1	c	d	2	r	9	3	56+	2	r	48			
1924-1938	2742	e	f f		a				a	o	1	c	c	2	t	15	5	55	3	s	49		\$ 1933	
1924-1938	2743	m	a	f					s	d	2	1	4	c	c	2	r	9	4	44+	4	s	48	\$
1924-1938	2744	p	m		s				a	d	1	1l	c	c	2	r	9	4	44+	1	s	49	\$ 1924?7?	
1924-1938	2745	d	m	a	a				p	2	3	c	g	2	r	6	4	35+	3	s	51c		!	1943/XI 16
1924-1938	2755	e	a a s	m m					a	g	1	d	c	2	t	14	4	53	3	s	48		1930?	
1924-1938	2758	e	a a s	f s					p	p	1	a	c	2	c	7	3	49	2	r	49		!	
1924-1938	2768	e							z	p	2	d	c	2	c	5	2	29	1	s	56		\$d	
1924-1938	2771	e	a						a	p	1	c	c	2	c	6	3	44	2	s	48		\$	
1924-1938	2772	e	f a s						a	d	1	c	s	1	c	14	4	56	3	s	49		\$ 1934	
1924-1938	2773	m	a	f							2	3	3	g	c	1	12	3	44+	3	r	53		
1924-1938	2774	p	a		a				a		3	3	d	g	3	c	12	5	54+	5	s	53	\$ 1933	
1924-1938	2775	e	a						i	p	2	a	c	2	c	10	5	60	4	s	49a		lgx 26.9.27?	
1924-1938	2783	e	s s	s a s					t	p	1	i	l	1	c	17	6	98	4	s	48		!	285/25
1924-1938	2784	e	s s						a	p	1	c	c	1	t	15	4	72	3	s	49		!	1933 6/X (16/X?)
1924-1938	2785	e	f		a				a	p	1	i	c	4	i	9	5	65	3	s	48		\$	1924
1924-1938	2786	e	f s f	m					i	p	3	c	d	4	c	11	5	69	3	s	49		291/26? 41 V	
1924-1938	2789	e	m	a m s a	a				d	p	1	c	c	2	c	11	5	62	4	s	48		\$	14/25? 45 V
1924-1938	2790	p	a						t	p	1	3	c	s	1	s	12	5	57	4	s	49	\$	1924 8.5.397 V
1924-1938	2791	e							a	g	1	d	c	2	c	12	5	65	5	s	51b		\$	„les Cottés“, dopl.
1924-1938	2793	e	f s f						a	p	1	c	c	2	t	12	5	63	3	s	49			
1924-1938	2794	e	s						p	p	1	c	c	1	c	13	4	59	3	r	48		2088 V	
1924-1938	2795	e	s						t	d	1	l	c	4	c	12	5	61	3	s	49			
1924-1938	2796	d		s f					p	2	3	c	c	2	c	14	4		3	s	49			
1924-1938	2797	d	a						d	2	3	l	s	1	r	12	3	54+	3	s	48		25.10.34?	
1924-1938	2798	e	a s						i	p	2	l	s	1	r	14	6	57	5	s	49		\$	
1924-1938	2799	e	m a m	m f					a	d	2	a	c	1	c	11	4	58	3	s	48		\$	t inv.

C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
2972	p	g	p	7	to	f	3	a	d	d	r	7	14	6	4	29	22	2	1	2	a	s	!
2973	e	g	e	16	ot	f	2	a	d	d	c	6	9	5	4	32	26	2	1	2	a	s	!
2974	m	g	e	9	pa	sf	2	as	d	d	r	3	3	5	3	27	27	2	1	2	b	s	!
2975	e	g	e	8	i	m	3	j	s	s	c	6	11	5	3	31	25	3	1	3	r	s	! vzf
2976	p	g	e	9	po	m	1	ab	d	i	s	2h	12	5	3	33	33	2	1	2	a	b	!
2977	d	d	e	12	po	s	1	a	c	k	c	3	12	4	3	31	29	3	2	2	f	s	!
2978	e	g	e	5	tp	m	2	s	c	i	c	6	12	7	3	26	26	2	1	1	a	s	!B?
2979	m	g	d	4	pt	m	3	s	i	i	c	1v	3	7	4	23	11	2	1	1	a	s	
2980	m	i	m	6	p	m	1	gj	l	i	t	3	3	5	4	20	10	5	1	4	g	s	
2981	p	d	e	8	pa	m	2	f	c	d	r	6	3	5	3	21	18	2	1	1	a	s	! z.ret.ventr.
2982	d	g	pd	8	o	s	2	a	d	d	r	3	10	4	3	26	18	3	2	3	a	s	!vzp(místně)
2983	m	g	d	4	t	f	2	fs	d	d	t	3	3	5	3	24	17	2	1	1	a	s	
2984	p	d	e	9	po	s	2	a	c	d	s	6	3	5	3	23	23	2	2	2	a	s	B
2985	p	d	e	8	po	m	2	la	d	v	c	6	3	7	5	21	21	3	2	3	a	s	!
2986	m	g	d	5	op	m	1	g	d	c	c	3h	3	4	2	23	14	4	1	4	e	s	
2987	p	g	e	8	p	m	1	a	c	k	c	6	3	4	3	24	24	2	1	2	a	s	
2988	m	g	e	4	t	m	3	j	d	d	r	14	3	5	3	21	20	4	2	4	b	s	
2989	p	g	e	6	to	f	3	a	c	s	t	1v	3	4	3	19	19	2	1	2	a	s	
2990	p	g	e	4	t	m	3	k	d	d	r	6	14	6	3	18	18	3	2	3	b	s	
2991	p	g	e	4	to	m	2	a	d	c	t	6	3h	5	3	19	17	3	2	3	a	r	
2992	p	d	d	3	po	m	2	s	c	d	c	6	3	5	3	18	14	2	2	2	a	b	
2993	m	g	e	8	po	f	2	r	d	c	c	3	3	6	4	12	12	3	1	3	m	s	
2994	e	d	e	7	to	f	1	f	d	k	r	6	12	4	2	19	19	1	1	1	a	s	!B
2995	m	g	e	6	ot	m	2	a	d	c	i	3	3	4	2	18	18	3	2	2	k	s	vzp místně
2996	p	d	e	6	i	m	3	a	d	d	r	6	3	5	3	18	15	2	2	2	a	s	
2997	p	d	e	5	i	m	3	a	c	d	n	6	3	5	3	14	13	3	1	3	a	b	
2998	m	i	e	6	tp	f	2	g	d	d	n	3	1v	5	3	13	13	2	1	2	a	s	
2999	m	g	e	6	p	f	1	su	d	d	r	3	3	5	3	17	17	2	1	2	a	s	
3000	m	i	e	8	p	f	1	g	k	c	r	1d	3	3	2	14	14	2	1	2	a	s	!
3001	p	d	e	5	o	m	1	la	d	v	r	6	3	6	3	12	9	2	1	2	a	s	!m
3002	p	d	e	5	o	m	2	a	d	l	i	6	3	4	2	12	12	3	2	3	a	s	
3003	m	g	e	8	tp	m	1	a	d	d	r	3	3	3	2	13	13	2	1	2	a	s	!
3004	m	i	e	5	i	f	2	g	d	d	r	3	3	2	2	12	12	2	1	2	a	s	u
3005	p	g	e	4	pt	f	2	s	c	d	r	3	3	5	3	13	11	1	1	1	a	s	
3006	m	g	e	4	pt	f	2	f	d	d	r	3	3	4	3	12	12	2	1	1	a	s	
3007	m	g	e	7	ot	f	1	g	d	d	r	4	3	3	2	17	16	1	1	1	a	s	
3008	m	i	e	6	i	m	2	a	d	d	r	3	3	3	2	15	14	2	1	2	a	s	
3009	m	g	e	7	po	s	1	a	c	k	r	3	3	3	2	15	15	2	2	2	i	r	!
3010	e	g	e	7	o	f	2	f	c	k	c	6	12	3	1	17	17	1	1	1	d	b	!
3011	m	g	e	3	pa	s	2	g	d	c	i	3	3	4	2	9	9	2	1	2	a	s	
3012	p	d	e	9	t	f	2	a	c	d	c	6	2d	3	2	17	17	2	1	2	a	s	B
3013	m	d	e	6	to	f	1	g	d	d	r	3	3	3	2	11	10	2	1	2	a	s	!B
3014	m	d	e	7	to	f	1	a	d	d	r	3	14	3	2	11	11	1	1	1	a	s	
3015	d	d	e	5	i	s	2	s	c	d	r	3	14	3	2	10	10	2	1	2	a	s	
3016	m	i	e	4	at	f	3	a	c	d	i	3	3	3	2	10	10	2	1	2	a	s	
3017	n	i	e	6	a	f	3	g	d	d	r	3	9	2	1	10	10	2	1	2	a	s	
3018	m	i	e	5	a	f	2	g	c	d	r	2v	2d	2	1	10	10	1	1	1	d	s	
3019	m	g	e	3	t	f	2	fl	d	d	i	3	14	4	3	9	9	1	1	1	d	s	B
3020	p	d	m	19	i	f	2	l	k	s	c	6	3	14	12	72	46	5	1	3	e	s	!t,Simon Pollau Lager II
3021	e	g	d	12	i	m	1	ku	k	c	c	6	12	15	4	50	31	6	1	3	g	s	!,hrotité
3022	e	b	dp	15	i	m	2	d	i	i	c	6	12	15	11	48	23	4	3	2	e	s	!
3025	m	d	e	13	ao	s	1	l	c	d	c	3	3	10	7	42	40	4	2	0	e	b	!
3026	e	g	d	17	ao	f	2	j	i	i	t	14	12	12	9	50	27	7	1	7	k	s	!Abs.ve 2/3lom 3
3027	p	g	d	9	at	m	2	l	c	c	n	6	3	24	16	36	25	6	1	0	e	s	
3030	m	d	e	9	p	m	2	l	c	c	c	3	3	18	12	32	32	5	1	0	e	r	ub
3031	d	g	e	13	a	m	2	a	s	c	c	3	7	14	12	34	32	4	2	3	e	s	!
3034	e	d	p	8	o	m	1	j	k	l	t	6	12	10	4	36	25	3	1	3	f	s	
3035	p	d	e	9	i	m	3	l	c	i	c	6	3	20	11	30	25	5	1	0	e	n	
3036	p	d	p	8	i	f	3	l	c	c	c	6	3	12	10	33	18	13	1	0	e	s	
3042	e	g	e	7	i	m	2	l	c	i	c	6	12	9	5	33	25	3	1	0	f	b	u
3043	d	d	e	9	i	m	3	a	k	c	c	3	11	11	3	30	27	3	1	3	g	s	!cf Chatelperron
3044	p	d	e	13	pt	m	1	al	c	v	c	6	3	11	5	29	25	3	1	2	e	n	!m,kropenatý paz.?

C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
3045	m	g	d	3	i	m	3	a	c	c	c	3	3	10	6	21	13	3	1	3	e	s	
3049	p	d	d	6	at	s	2	l	d	c	c	6	3	10	7	18	10	2	1	0	f	s	
Kj.n9	p	g	e	11	i	m	1	g	c	k	c	6	3	5	2	30	30	3	1	3	e	s	! vz opotř.
27347	d	d	p	4	i	f	3	l	c	k	c	6	3	7	6	20	10	2	1	0	a	s	b
17147	m	g	e	4	pt	v	3	s	l	d	r	3	3	6	2	15	13	2	1	1	a	s	!(vylamovaná ret.)
27547	m	g	e	5	o	m	1	a	d	d	r	3	1h	4	3	16	13	2	1	1	a	s	vzp místně
14147	m	g	e	4	p	s	1	s	d	d	c	3	3	5	3	14	11	2	1	2	a	s	
29447	m	d	e	5	p	m	2	a	c	k	r	3	3	3	2	11	10	2	1	2	a	s	
16047	m	g	e	4	pt	m	1	g	d	d	r	3	3	3	2	9	7	2	1	2	a	s	
34847	m	i	e	3	o	f	2	s	d	d	c	13	3	4	3	10	8	2	1	1	a	b	
23847	m	g	p	6	o	f	2	g	d	d	r	3	3	2	2	17	10	2	1	2	d	s	!
	m	d	e	5	i	f	3	f	d	d	c	3	3	3	2	12	9	1	1	1	d	s	vz místně
34747	d	d	e	4	i	s	2	a	c	d	c	3	7v	4	2	13	11	2	1	2	a	n	
21647	m	i	e	5	i	m	3	g	d	k	r	3	2	3	2	12	10	2	1	2	c	s	
21647	m	i	e	4	t	e	2	g	d	d	n	3	2	3	3	8	7	2	1	2	a	n	
24047	m	g	e	5	o	m	1	a	d	d	n	3	3	3	3	7	7	2	1	2	d	s	
19251	m	d	e	5	i	m	3	a	d	d	r	3	3	3	2	18	17	3	1	3	a	s	
7050	n	i	e	6	tp	m	2	g	d	d	c	3	9	4	3	21	19	3	1	3	a	r	
19150	d	g	e	4	o	s	2	a	d	d	c	2	4	4	3	14	12	3	2	3	a	r	! inv.strmá ret.
7151	d	d	e	4	t	m	2	a	c	k	n	3	12	4	2	16	13	2	1	2	a	s	
4951	m	d	e	7	p	m	1	a	c	k	r	3	3	4	3	18	16	2	1	2	a	s	!
20651	p	g	e	5	p	m	2	a	d	c	c	6	14	4	3	14	12	2	2	2	a	s	
18051	m	i	e	4	p	m	2	a	d	d	r	3	3	4	3	11	10	3	1	3	a	s	
23352	m	d	e	7	p	f	1	g	c	k	c	3	3	3	2	13	12	2	1	2	a	s	!
17951	d	g	e	5	o	s	2	a	c	d	r	3	1	4	2	14	12	3	3	3	a	s	
19650	m	g	e	4	a	f	3	f	d	d	r	3	3	3	2	13	11	1	1	1	d	s	
27551	m	i	e	3	p	s	2	a	d	d	n	3	3	3	2	9	9	2	1	3	a	s	
19147	p	g	e	6	i	f	3	f	i	d	r	6	3	4	2	16	14	1	1	1	a	s	
19147	p	g	e	6	i	m	2	s	c	c	c	6	3	4	2	17	17	2	2	1	a	s	
12148	e	d	e	4	i	s	2	a	d	d	r	6	12	4	3	12	10	2	2	1	a	s	
3240	e	g	d	10	tp	f	3	a	d	d	r	6	7	4	3	25	20	2	1	2	a	s	! vzp místně
54549	m	g	e	8	t	m	1	l	c	k	t	3	3	20	15	24	21	5	1	0	e	s	!
50148	m	i	e	5	i	s	3	r	d	d	r	3	3	3	3	14	11	3	2	3	b	s	
	m	d	e	6	i	f	1	r	d	d	r	3	3	3	2	10	10	2	1	2	a	s	
3448	d	d	p	4	po	m	2	ja	c	d	t	3	12	4	3	18	10	2	1	2	b	s	
36248	m	d	p	2	o	s	2	a	d	d	r	1	2	4	3	15	7	2	1	2	a	s	!(lomy)
48348	m	g	d	3	p	m	1	a	c	d	r	2h	3	4	3	14	8	2	1	2	c	s	!(torzní lomy)
16248	m	g	e	5	pa	f	2	g	d	d	c	3	3	3	2	11	10	2	2	1	a	s	
51648	m	g	e	4	pt	m	2	a	d	d	i	3	3	6	4	11	11	2	1	1	a	s	
45148	m	g	e	9	f	a	2	a	c	d	r	3	3	3	3	11	11	2	1	2	a	s	
6548	m	g	e	4	a	m	3	s	d	d	r	3	3	4	3	11	11	2	1	1	a	s	
13648	p	g	e	5	a	s	2	l	c	c	r	6	3	4	3	15	12	1	1	0	a	n	!(torzní lom?)
448	d	d	e	5	pa	m	1	a	c	k	i	3	12	4	3	12	11	3	1	3	a	s	
32748	d	g	p	5	i	s	3	a	c	k	s	3	12	5	3	22	12	2	1	2	a	s	
48248	m	i	e	5	i	m	2	a	c	k	n	14	14	4	3	16	16	3	2	3	b	b	
33048	m	i	e	6	ot	f	2	js	d	d	r	3	3	3	2	14	13	2	1	1	b	r	
8540	d	g	e	15	i	f	3	j	d	l	c	3	12	6	3	26	25	2	1	2	b	s	!
37648	m	i	e	3	p	m	2	a	d	d	n	3	3	4	3	8	6	2	1	2	a	s	
22748	p	g	e	3	a	f	2	a	d	d	c	6	3	3	2	9	7	2	1	2	a	s	
16248	m	g	e	5	to	f	1	g	d	d	r	3	2	2	2	10	7	2	1	2	d	s	!
18248	m	i	e	4	i	m	2	g	d	d	n	3	2	3	2	9	8	2	1	2	b	s	
6448	m	d	e	9	p	s	1	l	i	d	t	3	3	5	4	10	10	1	1	0	a	s	!(jemnost)
36247	m	g	p	2	p	m	2	s	i	i	c	3	3	4	3	13	4	2	1	1	a	s	
34947	p	d	p	4	ap	f	2	ls	c	i	n	6	3	5	3	11	7	2	1	2	a	r	!m
56649	m	g	e	3	a	a	2	l	d	d	r	3	3	5	4	12	10	2	2	0	a	s	
29648	d	d	e	11	o	m	1	a	k	c	t	3	12	5	3	37	35	4	2	3	e	s	!
46749	p	g	e	8	i	m	2	a	d	d	r	6	3	7	4	30	28	3	2	1	e	s	!
46249	p	d	e	7	t	m	2	a	c	k	c	6	3	6	4	27	24	3	2	3	a	s	z.opotř.
47549	m	g	e	8	a	m	1	a	d	d	c	3	3	4	3	26	23	3	1	3	a	s	
31647	m	d	e	6	a	m	1	a	d	a	r	3	3	7	2	14	11	2	1	2	a	s	!polotovar?
13177	m	i	e	7	po	m	2	a	d	i	r	3	3	6	4	23	21	4	2	4	e	s	

C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
47349	p	d	e	8	p	m	1	a	d	d	c	6	3	4	3	20	20	2	1	2	a	s	
46349	e	d	e	7	pt	m	3	a	d	d	c	6	7	5	3	22	20	3	1	3	a	s	!
57049	m	d	e	5	i	f	2	a	c	d	c	2	1	4	3	14	12	3	1	3	a	s	!(lomy)
46449	p	g	e	8	ao	f	2	s	d	d	c	6	3	4	3	20	18	2	1	1	a	s	
18148	m	d	e	6	p	m	1	g	c	k	r	3	3	5	3	17	15	2	1	2	a	s	
38113	p	d	e	6	i	f	1	a	d	d	r	6	3	4	3	17	15	2	1	2	a	s	
?7	p	g	e	4	tp	f	2	a	c	d	c	6	3	4	2	12	10	2	1	2	a	s	
56849	m	g	e	6	i	m	2	a	c	d	c	3	3	4	3	16	14	2	1	2	a	s	
38013	e	d	e	9	i	f	3	a	c	k	c	6	12	4	3	29	23	2	1	2	a	s	
57049	p	d	e	3	i	s	3	s	c	c	t	6	3	5	4	13	8	2	1	2	a	s	
47649	m	g	e	8	t	m	2	g	d	d	c	3	3	3	2	24	22	3	2	3	b	r	!
56347?	p	g	e	7	p	m	2	a	c	d	t	6	3	4	3	27	22	3	2	3	a	r	
63248	d	d	6	b	v	2	a	c	d	c	6	2v	6	4	30	18	3	1	3	e	s		! vzpprox.z ret.ventr.
47849	m	g	e	4	i	m	1	l	d	d	r	3	3	9	7	14	10	2	1	0	e	b	
6149	m	g	e	4	t	f	3	s	d	d	r	3	3	3	3	11	10	1	1	1	d	s	
12644	d	g	p	5	at	m	3	al	c	v	t	1	12	8	5	45	19	3	2	3	e	s	!
44948	p	g	e	8	pa	m	2	a	c	k	c	6	3	3	2	20	18	2	1	2	a	r	
56449	p	g	e	5	p	m	1	a	c	k	c	6	3	5	3	17	15	3	1	3	a	n	
15947	p	d	e	7	p	f	2	a	c	k	c	6	3	3	2	18	15	2	1	2	a	s	
8648	e	d	e	9	tp	f	1	lf	c	k	c	6	7	4	3	25	23	2	1	1	a	s	!
56149	m	b	e	5	a	s	2	v	d	i	c	3	3	4	2	14	12	2	1	1	a	n	!
1277	p	d	m	7	t	f	3	lu	d	c	c	3	3	6	5	34	19	2	1	0	a	s	!
56549	m	i	e	3	ta	s	2	s	d	d	c	3	3	5	3	11	10	2	2	2	a	s	z.opotř.ventr.
7249	m	d	e	5	oa	s	2	a	c	d	s	3	1v	3	2	14	11	3	1	2	a	n	
56249	m	g	e	7	p	m	1	j	c	i	r	3	3	6	3	15	14	3	1	3	b	s	
24113	p	g	e	3	a	ma	2	a	d	d	c	6	3	3	2	12	9	3	1	3	b	r	z.retuš ventrálně
48049	d	d	e	4	i	m	3	a	i	d	i	2v	12	3	2	11	9	2	1	2	b	s	
46149	m	g	e	9	i	m	1	a	d	c	c	3	3	5	3	28	26	3	1	3	e	s	
2156	m	i	e	4	p	m	2	a	c	s	r	3	3	5	4	13	12	2	1	2	e	s	
56749	d	d	e	4	p	m	2	s	d	d	r	3	12	4	3	16	12	2	1	2	e	s	
46549	p	d	e	4	ta	m	2	j	d	d	r	3	3	5	4	18	12	3	1	3	l	s	z opotř.ventr.
47849	m	g	e	6	pt	s	1	a	c	k	r	3	2h	5	3	23	19	3	2	2	e	r	!
27547	m	i	e	6	p	m	1	a	c	k	c	3	3	3	2	10	10	2	1	2	e	s	
46849	d	g	e	6	p	m	2	g	k	c	r	3	9	4	2	16	13	2	1	2	e	s	
20248	m	d	e	5	i	f	1	f	d	d	c	3	3	4	3	16	14	2	1	1	e	s	
58913	p	g	e	5	at	m	2	s	c	c	c	6	3	5	3	22	18	2	1	1	e	s	
47949	m	g	e	2	p	m	2	a	d	d	i	3	3	5	3	7	5	2	1	2	e	s	
47049	p	g	e	5	p	m	2	a	d	d	r	6	3	4	3	16	14	3	2	3	e	s	
26748	m	g	e	5	p	m	3	a	c	k	c	3	3	5	3	14	14	3	2	2	e	s	!
6950	m	g	e	6	i	s	1	r	d	d	r	3	3	4	3	18	15	3	2	3	e	s	
38613	d	d	e	4	o	m	2	a	c	k	s	3	15	4	3	15	13	2	1	1	e	s	
47249	m	d	e	5	p	m	1	s	d	l	r	3	3	4	3	16	14	2	1	2	e	s	
5769?	m	g	e	5	po	f	1	a	d	d	c	3	3	3	2	10	8	1	1	1	a	s	
54949	m	g	e	4	p	m	1	s	d	d	r	3	3	5	4	7	6	2	1	2	e	s	
55049	m	d	e	4	a	m	2	s	c	d	r	3	3	4	3	12	12	2	1	1	b	s	z.opotř.ventrálně
38313	m	g	e	7	pt	f	1	g	d	d	r	3	3	3	2	10	10	2	1	2	e	s	vz místně
20813	m	d	e	8	i	s	3	s	d	d	c	3	1	3	2	19	17	2	2	1	e	s	z.opotř.ventrálně
38213	m	d	e	4	i	f	3	f	d	d	c	3	13	4	3	15	13	2	1	1	e	s	
56649	m	i	e	5	a	s	2	a	c	k	r	3	2h	4	3	15	13	3	3	3	e	s	z.opotř.ventrálně
48448	p	d	e	5	po	m	1	js	c	l	r	6	3	4	1	17	14	2	1	1	b	s	téměř celé
59013	d	d	e	5	o	s	3	s	c	a	t	3	10	4	2	19	16	2	2	1	e	s	téměř celé
38413	d	d	e	7	p	f	1	a	k	i	t	3	12	5	3	13	11	1	1	1	e	s	
275	d	d	e	3	o	f	3	s	i	c	r	3	12	3	2	9	7	1	1	1	a	s	
36148	m	g	e	6	p	f	1	ls	d	v	r	3	3	6	3	15	13	1	1	1	e	s	!m?
	m	i	e	3	p	m	2	s	d	d	i	3	3	4	3	8	7	1	1	1	e	s	

Příloha 5 Dolní Věstonice I, příklad analýzy zoubkovaných čepelek (pilek), nálezy z výzkumů K. Absolona (2972-3049) a B. Klímy (ostatní).

(A lokalita, B poloha - neuvedeno)

C evidenční číslo

D dochovaná část (jako v příloze 4)

E pozice zoubkované retuše: d vpravo, g vlevo, b bilaterálně, i nelze určit

F zoubkované retušovaná část vzhledem k délce (symboly jako D)

G počet zoubků

H tvar zoubků: p ostře hrotitý, o oble hrotitý, a oblý, t trapézový, i nepravidelný, b velmi nízký

I charakter zoubkované retuše: a strmá, s polostrmá, f jemná, m okrajová, v vylamovaná

J pravidelnost zoubkované hrany: 1 pravidelná, 2 méně pravidelná, 3 nepravidelná

K protilehlá hrana: retuše jako u hrotů v příloze 4 j neretušovaný strmý bok, k přirozený strmý bok, l neretušovaná hrana, o přirozená hrana, b negativ rydlového úderu, c odlomeno, poškozeno, n neurčitelné

L tvar zoubkované hrany (symboly jako u hrotů v příloze 4, v s vrubem)

M tvar protilehlé hrany (tytéž symboly)

N profil (symboly jako u hrotů v příloze 4)

O, P ukončení proximálně a distálně (symboly lomů 1-5 jako u hrotů, 6 patka, 7 rovná retuš, 8 vkleslá retuš, 9 vyklenutá retuš, 10 tupě hrotitá retuš, 11 ostře hrotitá retuš, 12 přirozené ukončení polotovaru, 13 staré poškození vyjma lomu, 14 recentní poškození včetně lomu, 15 starý lom s dodatečnou retuší, 16 „mikroburin“

Q maximální šířka

R minimální šířka

S celková délka

T délka zoubkované retuše

U maximální tloušťka

V tloušťka zoubkované retuše

W tloušťka protilehlé hrany

X polotovar: a čepelka bez kůry, b čepelka s bokem jádra, c čepelka s laterální kůrou, d mikročepelka, e čepel bez kůry, f čepel s bokem jádra, g čepel s laterální kůrou, h jednostranná čepel(-ka) z hrany, j oboustranná čepel(-ka) z hrany, k podhřebenová čepel(-ka), l čepel(-ka) s reparovaným hřebenem, m preparační čepel(-ka), n čepel(-ka) s kůrou, o odpad, p přirozený fragment, r rydlový odštěp, i zlomky úštěpů a neurčitelné

Y surovina (viz příl. 1)

Z poznámky: VZ doplňková ventrální retuš na zoubkované hraně, VP doplňková ventrální retuš na protilehlé hraně, B stopy přepálení, b rydlový negativ na zoubkované hraně, c v kombinaci (s číslem typu), m mikroburin, t téměř celý tvar, u některé zoubky ulomené, ! vhodné k nakreslení, K kresleno.

Annexe 5: *Dolní Věstonice I, exemple de l'analyse des microdenticulées: A gisement, B position, C no. inv., D partie conservée (voir annexe 4), E position de la retouche denticulée (d à droite, g à gauche, b bilaterale, i indet.), F partie denticulée par rapport à la longueur totale (symboles comme D), G nombre des dents, H forme des dents, I caractère de la retouche denticulée, J régularité de la partie denticulée (1-la meilleure), K arêt opposée, L forme de l'arêt denticulée, M forme de l'arêt opposée, N profile, O partie proximale et distale, Q largeur maximale, R largeur minimale, S longueur totale, T longueur de la partie denticulée, U épaisseur maximale, V épaisseur de la ret. denticulée, W épaisseur de l'arêt opposée, X support: (a lamelle, etc.), Y mat. prem. (voir annexe 1), Z notes.*